

**INSTRUCCIONES DE
INSTALACIÓN,
MANTENIMIENTO Y
OPERACIÓN.**

**VENTILADORES CENTRÍFUGOS MARCA EVISA
PFA, PFP, PFAIV, PFPIV, MPFA, MPFP, MPCA, MPCP**



UNA PALABRA ACERCA DE SEGURIDAD

La anterior calcomanía de **ADVERTENCIA** aparece en todos los ventiladores de **IBSA EVISA**. Los equipos de movimiento de aire involucran cableado eléctrico, partes móviles, ruido y velocidad o presión de aire que pueden crear riesgos en la seguridad si el equipo no es instalado, operado y mantenido apropiadamente. Para minimizar este peligro, siga estas instrucciones así como las instrucciones adicionales y advertencias en el mismo equipo. Todo el personal instalador, operador y de mantenimiento debe estudiar la Publicación 410 de AMCA, "Prácticas de Seguridad Recomendadas para Aparatos de Movimiento de Aire", que se incluye como parte de cada embarque. Se pueden obtener copias adicionales escribiendo a **Av. La Presa N° 20, Col. Lázaro Cárdenas, Tlalnepantla, Edo. Méx. C.P. 54180** ; o escribiendo un correo electrónico a: **evisacont@mx.inter.net**

INTERRUPTORES DE DESCONEXION ELECTRICA

Cada ventilador accionado por motor eléctrico debe tener un interruptor de desconexión independiente para aislar a la unidad del suministro eléctrico. Debe estar cerca del ventilador y debe estar en capacidad de permanecer cerrado bajo llave por el personal de mantenimiento mientras se le da mantenimiento a la unidad, de acuerdo a los procedimientos de OSHA.

PARTES MOVILES

Todas las partes móviles deben tener guardas para proteger al personal. Los requerimientos de seguridad varían, por lo tanto el número y tipo de guardas necesarias para cumplir con los estándares de la compañía y locales, deben ser determinados y especificados por el usuario. Nunca arranque un ventilador sin tener instaladas todas las guardas de seguridad. Revise regularmente las guardas añadidas o faltantes y no opere ningún ventilador con guardas

removidas. Los ventiladores también se pueden volver peligrosos debido a un posible "movimiento por viento", aunque toda la energía eléctrica sea desconectada. Siempre bloquee el rotor antes de trabajar con cualquier parte móvil.

RUIDO

Algunos ventiladores pueden generar ruido que puede ser peligroso para el personal expuesto. Es responsabilidad del diseñador y usuario del sistema, el determinar los niveles de ruido del sistema, el grado de exposición del personal y cumplir con los requerimientos de seguridad aplicables para proteger al personal del ruido excesivo. Consulte a **IBSA EVISA** para la clasificación de los niveles de potencia de ruido de los ventiladores.

PRESION Y SUCCION DEL AIRE

Sumado a los peligros normales de la maquinaria giratoria, los ventiladores presentan otro riesgo por la succión creada en la entrada del ventilador. Esta succión puede arrastrar materiales hacia el ventilador en donde se convierten en proyectiles de alta velocidad a la salida. También puede ser extremadamente peligroso para personas próximas a la entrada, porque las fuerzas involucradas pueden vencer la fuerza de la mayoría de los individuos. Las entradas y salidas que no estén entubadas deben ser ocultas para prevenir la entrada y descarga de objetos sólidos

PUERTAS DE ACCESO



La anterior calcomanía de **PELIGRO** está ubicada en todas las puertas de limpieza de los ventiladores **IBSA EVISA**. Estas puertas, así como las puertas de acceso al sistema de ductos nunca deben abrirse cuando el ventilador esté en operación. Pueden ocurrir daños serios por los efectos de la presión o succión del aire.

Las puertas de apertura rápida deben tener los pernos de la manija seguramente ajustados para prevenir una apertura

accidental o no autorizada. Las puertas apernadas deben ser ajustadas por la misma razón.

RECEPCION E INSPECCION

El ventilador y los accesorios del ventilador deben ser inspeccionados en la recepción por cualquier daño debido al envío. Gire la rueda manualmente para ver si esta rota libremente y no se trava.

Los términos de la empresa de envíos *Libre a Bordo* requieren que el receptor sea responsable de inspeccionar el equipo a su llegada. Apunte daños o faltantes en el Conocimiento de Embarque y archive cualquier reclamo por daño o pérdida en tránsito. **IBSA EVISA** asistirá a el cliente tanto como sea posible; sin embargo, los reclamos deben originarse al momento de la entrega.

MANEJO Y ALMACENAJE

Los ventiladores deben ser izados solamente por la base, soportes de montaje, o argollas de elevación. Nunca ize un ventilador por la rueda, el eje, el motor, el soporte del motor, la entrada de la caja, la salida, o cualquier parte del ventilador que no esté diseñada para izaje. Se debe usar un separador para evitar daños.

Cuando sea posible, los ventiladores y accesorios deben almacenarse en un lugar limpio y seco para prevenir el óxido y la corrosión de los componentes de acero. Se debe proteger el equipo evitando el almacenamiento en exteriores. Cubra la entrada y la salida para prevenir la acumulación de mugre y humedad en la caja. Cubra los motores con material a prueba de agua. Refiérase a la sección del cojinete para instrucciones posteriores de almacenaje. Revise los amortiguadores para operación libre y lubrique las partes móviles antes del almacenaje. Inspeccione periódicamente las unidades almacenadas. **Gire la rueda manualmente cada dos semanas para redistribuir la grasa en las partes internas del rodamiento.**

INSTALACION DEL VENTILADOR

Las ruedas **IBSA EVISA** son balanceadas dinámicamente cuando son fabricadas. Los ventiladores ensamblados completamente son probados a velocidades operacionales para verificar que todo el ensamblaje cumpla con los límites de vibración de **IBSA EVISA**. Sin embargo, todas las unidades deben estar apoyadas adecuadamente para una operación suave. **Las tuberías o los pabellones deben estar apoyados independientemente debido a que el exceso de peso puede deformar la caja del ventilador y causar contacto entre las partes móviles.** Cuando se usen aisladores de vibración, consulte el plano certificado de **IBSA EVISA** para ubicación y ajuste apropiados.

Los ventiladores **IBSA EVISA** están diseñados para operación silenciosa a través del rango de velocidad catalogado, los niveles de vibración son dependientes de la rigidez de la estructura de soporte, en la cual está montada el ventilador. La instalación óptima es aquella en la cual el tablero de montaje del ventilador PF o la base del ventilador impelente está apertada directamente a las estructuras de soportantes principales del sistema particular (ver Fig. 1). Haciendo esto, toda la maquina suministra la masa y rigidez necesarias para asegurar una operación sin problemas.

El tablero de montaje del ventilador PF tiene un borde formado para agregar solidez y la cara de del tablero esta provista con huecos perforados previamente. La base del ventilador impelente esta provista también con huecos

perforados previamente. Estos huecos son suficientemente grandes para permitir la alineación al momento de la instalación y aun mas aceptar un perno o espárrago lo suficientemente grande, para garantizar una seguridad amplia se deben utilizar todos los huecos de del montaje.

El usuario debe suministrar el apoyo del cono de entrada para los ventiladores PF. En la mayoría de los casos este es un deflector interno o pared impelente. El deflector o pared debe estar localizado apropiadamente y debe estar derecho para asegurar un óptimo espacio libre entre la rueda y el cono de entrada. También debe de ser lo suficientemente rígido para prevenir el movimiento del cono durante la operación.

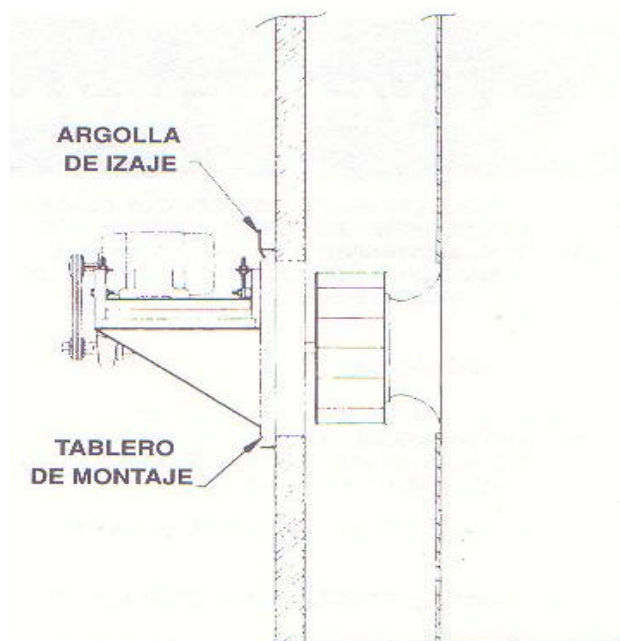


Figura 1

Instalación Típica de un Ventilador PF

IMPULSOR DE BANDA (CORREA) EN V

Instalación

1. Retire todo el material extraño del ventilador y los ejes del motor. Cubra los ejes con aceite de máquina para realizar el montaje más fácilmente. Monte todas las guardas en este momento si se requiere instalación parcial antes del montaje de la polea.
2. Monte las poleas sobre los ejes después de revisar los calibres interiores y manguitos de la polea por desportilladuras o asperezas. Evite el uso de la fuerza. Si encuentra resistencia, pula ligeramente el eje con tela esmeril hasta que la polea se deslice libremente. Apriete los pernos del manguito ahusados secuencialmente de manera que se aplique el mismo momento de torsión en cada uno.
3. Ajuste el motor en su base a la posición más cercana al eje del ventilador. Instale las bandas (correas) manipulando cada una sobre las ranuras de la polea hasta que todas estén en posición. Nunca apalanque las bandas (correas) dentro del sitio. Los ventiladores **IBSA EVISA** se suministran con un ajuste adecuado del motor para fácil la instalación de las bandas (correas) de tamaño adecuado.

4. Ajuste las poleas y el ángulo del eje del motor de tal manera que las cargas de la polea estén en el mismo plano. Verifique esto colocando una regla a través de la cara de la polea. Cualquier espacio entre el borde y las caras de la polea indican desalineación. Importante: Este método es válido solamente cuando el ancho de la superficie entre el borde de la banda (correa) y la cara de la polea es la misma para ambas poleas. Cuando no sean iguales, o cuando se usan poleas de paso ajustable, ajústelos de tal forma que todas las bandas (correas) tengan aproximadamente la misma tensión. Ambos ejes deben estar posicionados en los ángulos correctos con respecto a la banda (correa) central.

Tensionamiento de la Banda (Correa)

1. Revise la tensión de la banda (correa) con un indicador de tensión y ajústela usando la base deslizante del motor. El exceso de tensión acorta la vida del rodamiento mientras que una tensión insuficiente acorta la vida de la banda (correa). Puede reducir el desempeño del ventilador y puede causar vibración. La tensión más baja permisible es aquella que previene el resbalamiento bajo carga máxima. Las bandas (correas) pueden deslizarse durante el arranque, pero el deslizamiento debe parar tan pronto como el ventilador alcance la velocidad máxima. Para métodos de tensionamiento mas precisos consulte la documentación del fabricante del impulsor.

2. Vuelva a revisar los tornillos opresores, gire el impulsor manualmente y revise por fricciones, luego complete la instalación del guarda bandas (guarda correas).

3. Las bandas (correas) tienden a estirarse un poco después de la instalación. Vuelva a revisar la tensión después de varios días de operación. Revise el alineamiento de la polea así como la apretura del perno del manguito y/o el tornillo opresor.

ARRANQUE

La operación segura y el mantenimiento incluyen la selección y uso de los accesorios apropiados de seguridad para la instalación específica. Esto es responsabilidad del diseñador del sistema y requiere la consideración de la ubicación del equipo y su accesibilidad así como de los componentes adyacentes. Todos los accesorios de seguridad deben estar instalados apropiadamente antes del arranque.

La velocidad segura de operación es una función de la temperatura del sistema y el diseño de la rueda. Bajo ninguna circunstancia exceda la velocidad segura máxima del ventilador.

Procedimiento

1. Si no es suministrado el impulsor (motor) por **IBSA EVISA** verifique con el fabricante que el par de arranque o torsión, es adecuado para la velocidad y la inercia del ventilador.

2. Inspeccione la instalación antes de arrancar el ventilador. Verifique por objetos perdidos o escombros que puedan ser arrastrados hacia el ventilador o desalojados por la descarga del ventilador. Verifique el interior del ventilador también. Gire la rueda manualmente para verificar que no se trabaje.

3. Verifique la instalación del impulsor y la tensión de la banda (correa).

4. Verifique la apretura de todos los tornillos opresores, tuercas y pernos. Cuando se suministren, apriete los tornillos fijadores del cubo, con la rueda orientada de forma que el tornillo opresor este posicionado debajo del eje.

5. Instale todos los dispositivos y guardas de seguridad restantes. Verifique que el voltaje suministrado es correcto y conecte el motor. "Sople" el mecanismo de arranque para verificar una rotación apropiada de la rueda.

PRECAUCION

ANTES DE LA OPERACION INICIAL:

- 1. APRIETE TODOS LOS TORNILLOS OPRESORES EN LA RUEDA DEL VENTILADOR.**
- 2. APRIETE TODOS LOS TORNILLOS OPRESORES EN LOS COJINETES.**
- 3. REPITA DESPUES DE 8 HORAS DE OPERACION.**
- 4. REPITA OTRA VEZ DESPUES DE DOS SEMANAS DE OPERACION.**

6. Tenga extrema precaución cuando esté probando el ventilador con la canalización desconectada. Aplíquelo energía y verifique sonidos inusuales o vibración excesiva. Si existe alguno, refiérase a la sección de Problemas Comunes en Ventiladores. Para evitar una sobrecarga en el motor, no ponga en funcionamiento el ventilador por más de unos segundos si la canalización no está totalmente instalada. Sin la canalización impelente unida, la velocidad de operación normal no puede ser obtenida sin una sobrecarga del motor. Una vez que la canalización impelente está unida, verifique por la velocidad correcta del ventilador y una instalación completa. La canalización impelente y las guardas deben estar completamente instaladas por seguridad.

7. Los tornillos opresores deben ser revisados otra vez después de unos minutos, ocho horas y dos semanas de operación (ver las Tablas 1 y 2 para momentos de torsión de apretura correctos).

NOTA: Pare el ventilador inmediatamente si hay algún incremento repentino de vibración.

Tabla 1 - MOMENTOS DE TORSIÓN DEL TORNILLO OPRESOR DE LA RUEDA

Tamaño del tornillo opresor Dia. Pulg. (mm)	Momento de Torsión de Tornillos opresores de Acero al Carbono*	
	lb.-pulg.	Nom.
1/4 (6.4)	75	8.5
5/16 (7.9)	144	16.3
3/8 (9.5)	252	28.5
7/16 (11.1)	396	44.7
1/2 (12.7)	600	67.8
5/8 (15.9)	1164	131.5
3/4 (19.0)	2016	227.8
7/8 (22.2)	3204	362.0
1 (25.4)	4800	542.3

***Los tornillos opresores de Acero Inoxidable no están endurecidos y no deben ser apretados más de 1/2 de los valores mostrados.**

Tabla 2 – MOMENTODE TORSIÓN DEL TORNILLO OPRESOR DEL RODAMIENTO

Dia. Tornillo Pulg. (mm)	FABRICANTE				
	Link-Belt	Sealmaster	SKF	McGill	Dodge
#10 (#10)	4.5	--	4.0	4.0	--
1/4 (6.4)	10.2	7.3	5.6	9.6	--
5/16 (7.9)	21.0	14.1	18.6	18.6	18.1
3/8 (9.5)	36.7	26.0	32.8	32.8	31.1
7/16 (11.1)	52.0	39.5	39.5	--	--
1/2 (12.7)	76.8	56.5	70.0	--	67.8
5/8 (15.9)	152.5	124.3	149.7	--	135.6
3/4 (19.0)	265.5	--	--	--	226.0

MANTENIMIENTO DEL VENTILADOR

Los ventiladores **IBSA EVISA** son fabricados con altos estándares y con materiales y componentes de calidad. Un mantenimiento apropiado asegurará una larga vida de servicio libre de problemas.

No intente realizar ningún mantenimiento en un ventilador a menos que el suministro eléctrico haya sido desconectado y asegurado. En muchos casos, un ventilador puede girar por la acción del viento a pesar de haber cortado el suministro de energía eléctrica. El conjunto giratorio debe ser bloqueado en forma segura antes de intentar un mantenimiento de cualquier tipo.

La clave para un buen mantenimiento del ventilador es una inspección regular y sistemática de todas sus partes. La frecuencia de la inspección está determinada por la severidad de la aplicación y las condiciones locales. Es esencial un cumplimiento cabal de un calendario de inspección.

Un mantenimiento regular del ventilador debe incluir lo siguiente:

1. Verifique la rueda del ventilador por cualquier desgaste o corrosión, ya que cualquiera puede causar fallas catastróficas. Verifique también la acumulación de materiales, lo que puede causar un desbalanceo que resulte en vibración, desgaste del cojinete y serios riesgos de seguridad. Limpie o reemplace la rueda cuando sea requerido.
2. Verifique el impulsor de banda (correa) en V para un alineamiento y tensión apropiados (vea la sección de impulsores de banda (correa) en V). Si las bandas (correas) están gastadas, reemplácelas como un juego, que coincidan con las tolerancias del fabricante. Lubrique el acoplamiento de las unidades de accionamiento directo y revise el alineamiento (vea la sección de acoplamientos).
3. Lubrique los rodamientos, pero no se exceda (vea la sección de rodamientos para especificaciones detalladas).
4. Los sellos del eje de fieltro cerámico no requieren mantenimiento, sin embargo los sellos gastados deben ser reemplazados. Cuando sean suministrados sellos del tipo labio, lubríquelos con "NEVER-SEEZ" u otro compuesto antiferrador.
5. Durante cualquier mantenimiento rutinario, debe ser revisada la apretura de todos los tornillos opresores y pernos. Vea la tabla para los momentos de torsión correctos.

6. Cuando se esté instalando una rueda o cono nuevo, debe mantenerse el espacio libre apropiado del cono a la rueda de entrada (vea la Figura 2).

ESPACIOS LIBRES ENTRE LA RUEDA Y LA ENTRADA A



Tamaño del Ventilador	Dim. "A" (mm)	Tamaño del Ventilador	Dim. "A" (mm)
12	114.3	30	285.8
13	127.0	33	311.2
15	139.9	36	339.7
16	165.1	40	374.7
18	177.8	44	412.8
20	190.5	49	454.0
22	209.6	54	501.7
24	235.0	60	552.4
27	257.2	66	609.6
		73	673.1

Figura 2

BALANCEO DE LA RUEDA

Las corrientes de aire que contengan partículas o químicos pueden causar abrasión o corrosión en las partes del ventilador. Este desgaste es con frecuencia irregular y puede conducir a un desbalanceo de la rueda con el tiempo. Cuando tal desgaste sea descubierto, debe tomarse una decisión sobre si rebalancear o reemplazar la rueda.

La solidez de todas las partes debe ser determinada si el espesor original de los componentes está reducido. Asegúrese de que no hay daños estructurales ocultos. Los componentes de la corriente de aire también deben limpiarse para remover cualquier aumento de material extraño. Se puede utilizar equipo especializado para rebalancear una rueda limpia que sea considerada estructuralmente estable.

Los contrapesos deben fijarse rígidamente a un punto que no interfiera con la caja ni que interrumpa el flujo de aire. Recuerde que las fuerzas centrífugas pueden ser extremadamente altas en el radio exterior de una rueda de

ventilador. La soldadura es el método preferido para equilibrar los contrapesos. Asegúrese de efectuar la conexión a tierra del soldador directamente a la rueda del ventilador. De otro modo, la corriente del soldador puede pasar a través de los rodamientos del ventilador y dañarlos.

RODAMIENTOS

Almacenaje

Cualquier rodamiento almacenado puede ser dañado por la condensación causada por variaciones de temperatura. Por lo tanto, los rodamientos del ventilador de **IBSA EVISA** son llenados con grasa en la fábrica para excluir aire y humedad. Tal tipo de protección es adecuada para el envío y la instalación subsecuente inmediata.

Para almacenaje a largo plazo o en exteriores, los rodamientos montados deben volverse a engrasar y envolverse con plástico para su protección. **Gire manualmente la rueda del ventilador al menos cada dos semanas para redistribuir la grasa en las partes internas del rodamiento.** Cada mes, los rodamientos deben ser purgados con nueva grasa para remover la condensación, ya que un rodamiento con relleno puede acumular humedad. Tenga cuidado cuando este purgándolo, ya que una presión excesiva puede dañar los sellos. Gire el eje mientras adiciona grasa lentamente.

Operación

Verifique el momento de torsión del tornillo opresor antes del arranque (vea la tabla para los valores correctos). Ya que los rodamientos están completamente llenos de grasa en la fábrica, pueden correr a una temperatura elevada durante la operación inicial. Las temperaturas de la superficie pueden alcanzar 82°C. y la grasa puede sangrar de los sellos del cojinete. Esto es normal y no se debe hacer ningún intento por reemplazar la grasa perdida. Las temperaturas de la superficie del rodamiento decrecerán cuando la cantidad interna de grasa alcance un nivel normal de operación. La relubricación debe seguir el programa recomendado.

Lubricación

Utilice la tabla para el programa de relubricación de acuerdo a la velocidad de operación y el diámetro del eje. Los rodamientos deben ser lubricados con una grasa basada en litio de calidad premium, conforme al Grado 2 ó 3 de NLGI. Por ejemplo:

Mobil	Mobilith SHC (Standard Ibsa EVISA)
Texaco	Premium RB
Gulf Oil	Gulf Crown #2 ó #3
Shell	Alvania #2 ó #3

No use grasas de "alta temperatura", ya que muchas no son formuladas para ser compatibles con rodamientos de ventilador.

Agregue grasa al rodamiento mientras el ventilador está funcionando o está girando el eje manualmente. Asegúrese de que todas las guardas están en su lugar si la lubricación es efectuada mientras el ventilador está operando. Agregue solo la grasa suficiente para causar una leve purga en los sellos. No lubrique en exceso.

Los rodamientos divididos (Link-Belt P-LB6800 & P-LB6900, SKF SAF 22500, Dodge SAF-XT) deben ser limpiados y reempaquetados aproximadamente cada octava lubricación. Esto requiere la remoción de la tapa del rodamiento. Elimine la grasa vieja y reempaquete el rodamiento con grasa nueva. Empaquete completamente el rodamiento y llene el recipiente de la caja hacia el fondo del eje en ambos lados del rodamiento. Reemplace la tapa del rodamiento, siendo

cuidadoso de no mezclar las tapas, ya que no son intercambiables de un rodamiento a otro.

PROBLEMAS COMUNES DEL VENTILADOR

Vibración Excesiva

Una queja común concerniente a los ventiladores industriales es la "vibración excesiva". **IBSA EVISA** es cuidadosa de asegurar que cada unidad sea balanceada con precisión antes del envío; sin embargo, hay muchas otras causas de vibración entre las cuales se incluyen:

- 1.- Pernos de montura, tornillos de apretura, rodamientos o acoplamientos sueltos.
- 2.- Desalineación o desgaste excesivo de acoplamientos o rodamientos.
- 3.- Motor desalineado o desbalanceado.
- 4.- Eje doblado debido a maltrato o impacto del material.
- 5.- Acumulación de material extraño en la rueda.
- 6.- Desgaste o erosión excesiva en la rueda.
- 7.- Presión excesiva del sistema o restricción del flujo de aire debida a amortiguadores cerrados.
- 8.- Soporte estructural, procedimientos de montaje o materiales inadecuados.
- 9.- Vibración transmitida externamente.

Desempeño Inadecuado

- 1.- Procedimientos de pruebas o cálculos incorrectos.
- 2.- Ventilador funcionando muy despacio
- 3.- Rueda del ventilador rotando en sentido equivocado o instalada de espaldas en el eje.
- 4.- Rueda no centrada apropiadamente en relación con el cono de entrada.
- 5.- Lámina de recorte o desviador dañado o instalado incorrectamente.
- 6.- Diseño pobre del sistema, amortiguadores cerrados, fugas de aire, filtros o bobinas obstruidos.
- 7.- Obstrucciones o codos de 90° cerca a las entradas.
- 8.- Deflexión de 90° ó corrientes de aire a la salida del ventilador.

Ruido Excesivo

- 1.- Operación del ventilador cerca a "pararse" debido a un diseño del sistema o instalación incorrectos.
- 2.- Vibración que se origina en otra parte del sistema.
- 3.- Pulsación o resonancia del sistema.
- 4.- Ubicación u orientación inapropiado de la toma y la descarga del ventilador.
- 5.- Diseño inadecuado o fallido de las estructuras del soporte
- 6.- Superficies de reflexión acústica cercanas.
- 7.- Accesorios o componentes sueltos.
- 8.- Bandas (correas) del impulsor sueltas.
- 9.- Rodamientos desgastados.

Falla Prematura de Componentes

- 1.- Vibración considerable o prolongada.
- 2.- Mantenimiento inadecuado o inapropiado.
- 3.- Elementos abrasivos o corrosivos en la corriente de aire o el medio ambiente.
- 4.- Desalineamiento o daño físico en los componentes giratorios o en los rodamientos.
- 5.- Falla en el rodamiento debido a un lubricante incorrecto o contaminado, o por conexión a tierra en los rodamientos mientras se suelda con arco.
- 6.- Velocidad excesiva del ventilador.
- 7.- Temperaturas extremas del medio ambiente o de la corriente de aire.
- 8.- Tensión inapropiado de la banda (correa).
- 9.- Apretura inapropiada de los tornillos o resortes de la rueda.

INTERVALO DE LUBRICACION DEL COJINETE (meses)

Eje (pulg.)	RPM									
	1-500	501-1000	1001-1500	1501-2000	2001-2500	2501-3000	3001-3500	3501-4000	4001-4500	4501-5000
5/8 a 1	6	6	5-6	5-6	4-6	4-6	3-4	3-4	2	2
1 3/16 a 1 7/16	6	6	5-6	4-6	4-6	3-5	2-4	2-4	1-2	1
1 11/16 a 1 15/16	6	6	4-6	4-6	2-4	2-4	2	1-2	1-2	1
2 3/16	6	5-6	4-6	3-4	2-4	1-2	1-2	1-2		
2 7/16	6	4-6	4-6	3-4	2	1-2	1-2	1		
2 11/16 y 2 15/16	5-6	4-6	2-4	2	1-2	1				
3 3/16	6	6	4	2	2					
3 7/16 a 4 3/16	4-6	3-5	2-4	1-2	1					

NOTA:

- 1.-Estas son únicamente recomendaciones generales; las recomendaciones específicas del fabricante pueden variar ligeramente.
- 2.-Se asume un medio ambiente limpio, de -18°C a 49°C .
 - a. Consulte a IBSA EVISA para operación en un ambiente por debajo de -18°C .
 - b. Temperatura ambiente mayores a 49°C harán más corta la vida del ventilador.
 - c. Bajo condiciones de suciedad extrema, lubrique con más frecuencia.
- 3.- Se asume una configuración de montaje horizontal. Para aplicaciones de montaje vertical, lubrique con el doble de frecuencia.

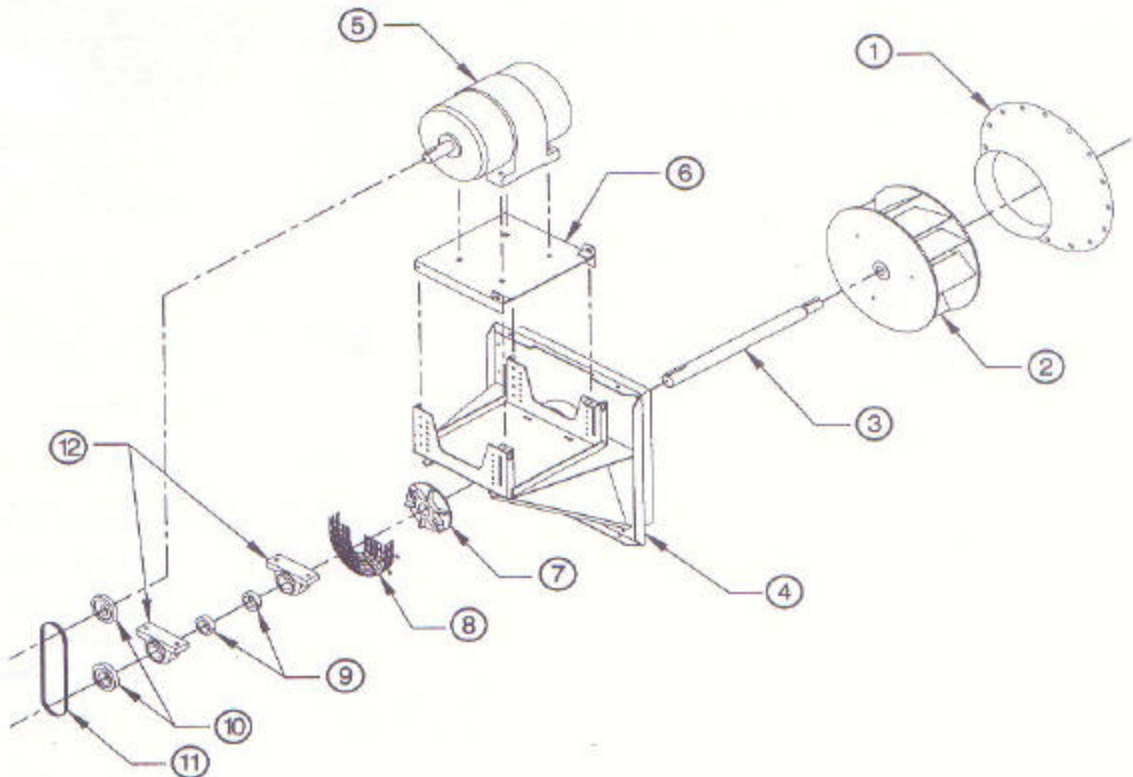
Calefacción en los ventiladores

Los ventiladores que manejan chorros de aire caliente deben mantenerse en operación después de que el sistema se apaga y hasta que el chorro de aire se enfríe por debajo de los 200°F (90°C) para prevenir el daño al ventilador. De no hacerlo, el rotor del ventilador o la flecha pueden distorsionarse debido al "ahogamiento en calor". El enfriador de la flecha sólo es efectivo mientras éste está girando. Los quemadores deben estar localizados de tal forma que el aire sea mezclado efectivamente antes de entrar a la toma del ventilador. La mala colocación de estos podría causar manchas de calor en el rotor del ventilador, lo cual excedería las temperaturas máximas de diseño. Contacte a EVISA si la aplicación involucra cambios de temperatura mayores a 20°F (6°C) por minuto.

ESPECIFIQUE LA ROTACION COMO SE OBSERVA DESDE EL LADO DEL IMPULSOR



LA FLECHA INDICA ROTACION EN SENTIDO CONTRARIO A LAS MANECILLAS DEL RELOJ



Lista de partes :

- 1.-Cono de entrada
- 2.-Rueda*
- 3.-Eje
- 4.-Tablero de la Base y el montaje
- 5.-Motor
- 6.-Plataforma del motor

- Enfriador del Eje
- Guarda del Enfriador del Eje
- 9.-Collarines del Eje
- 10. -Poleas
- 11. -Bandas (correas) en V.
- 12. -Rodamientos

PARTES DE REEMPLAZO

Se recomienda que se utilicen únicamente partes de reemplazo suministradas por la fábrica. Las partes de ventiladores **IBSA EVISA** son construidas para ser totalmente compatibles con el ventilador original, usando aleaciones y tolerancias específicas. Estas partes llevan una garantía estándar de **IBSA EVISA**.

Cuando ordene las partes de reemplazo, especifique el nombre de la parte, número de serie y de control de **IBSA EVISA**, tamaño, tipo, rotación del ventilador (vista en el

extremo del impulsor), arreglo y tamaño o calibre del cojinete. La mayor parte de esta información está en la placa de metal fija a la base de l ventilador.

Para asistencia en la selección de las partes de reemplazo, contáctenos mediante nuestro correo electrónico: evisacont@mx.inter.net

Ejemplo: Parte requerida: Rueda

Número de serie/control:

1076-08-03

Descripción del ventilador:

PFP-228

Rotación: **en sentido de las manecillas del reloj**

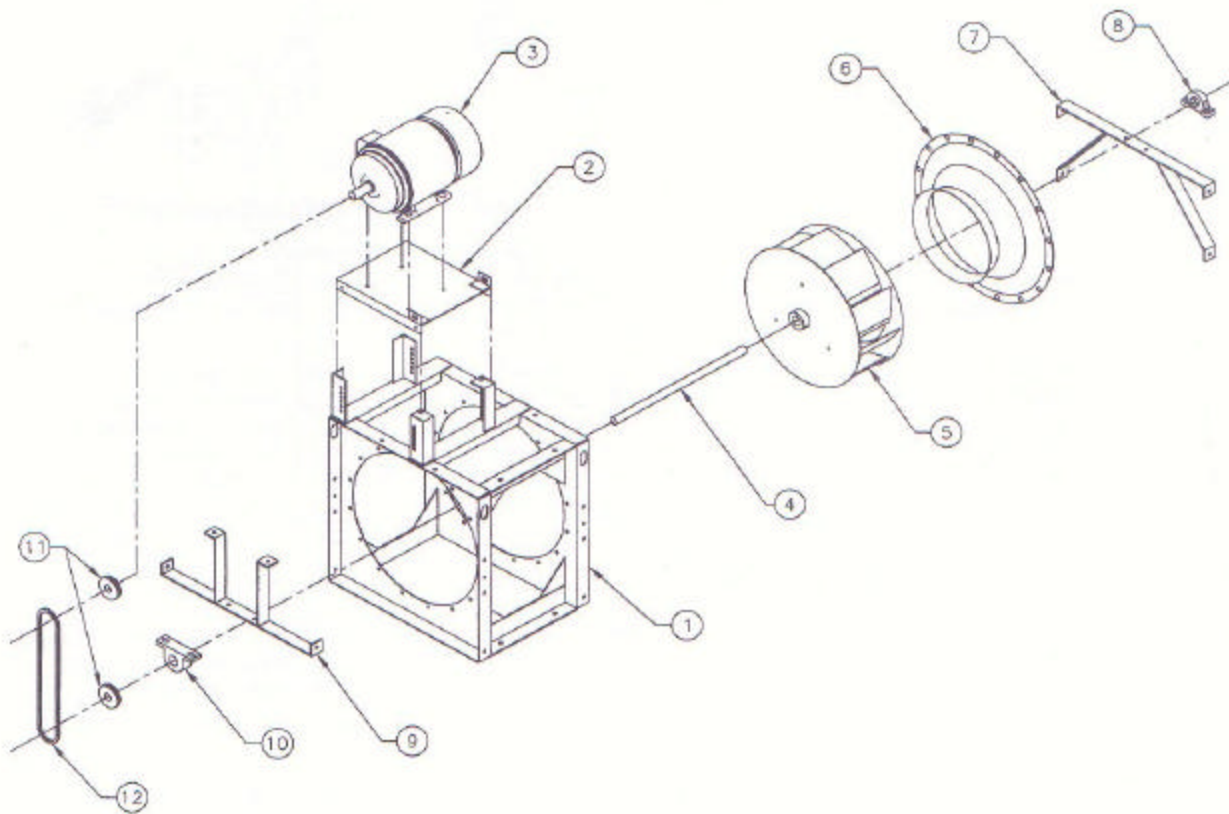
Arreglo: **1**
Rodamiento: **SYM, Calibre 1-15/16"**

Entre las partes sugeridas de reemplazo están:

Rueda: Partes de componentes: Amortiguador
Eje Motor
Rodamientos Acoplamiento
Sello del eje Poleas
Bandas en V.

Representante:
Industriales en Balanceo, S.A de C.V.
Av. La Presa No. 20, Col. Lázaro Cárdenas, San Juan
Ixhuatepec, Tlaxtepec, Edo. De Méx. C.P. 54180
Tels.: 5718-00-03, 5718-00-73
E-mail: evisacont@mx.inter.net

VENTILADOR IMPELENTE ARREGLO

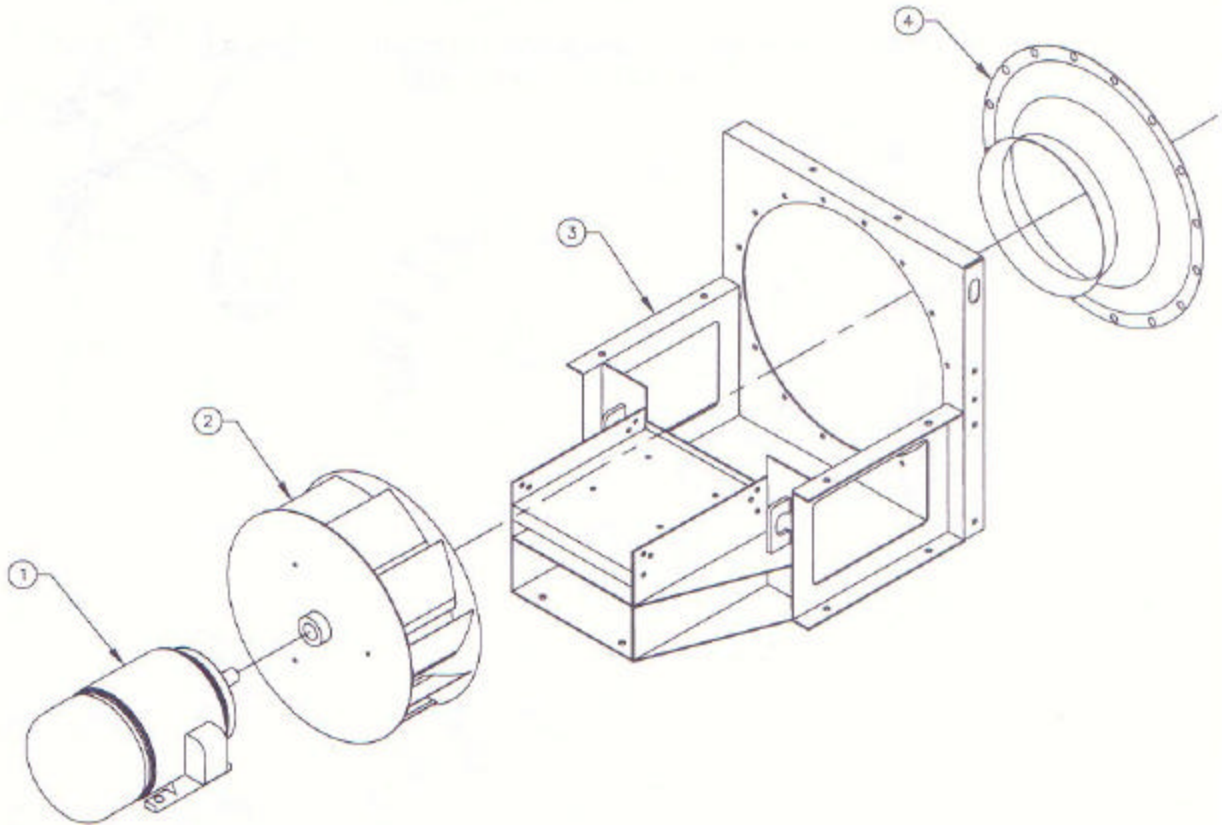


Lista de partes :

1.-Tablero del montaje de la Base
2.-Plataforma del Motor
3.-Motor
4.-Eje
5.-Rueda
6.-Cono de Entrada
7.-Soporte del rodamiento del lado de la entrada

8Rodamiento del lado de la Entrada
9.-Soporte del rodamiento del lado del impulsor
10Rodamiento del lado del Impulsor
11Poleas
12Bandas (correas) en V.

VENTILADOR IMPELENTE ARREGLO 4



Lista de partes :

1.-Motor
2.-Rueda

3. -Tablero del montaje de la base
4. -Cono de Entrada