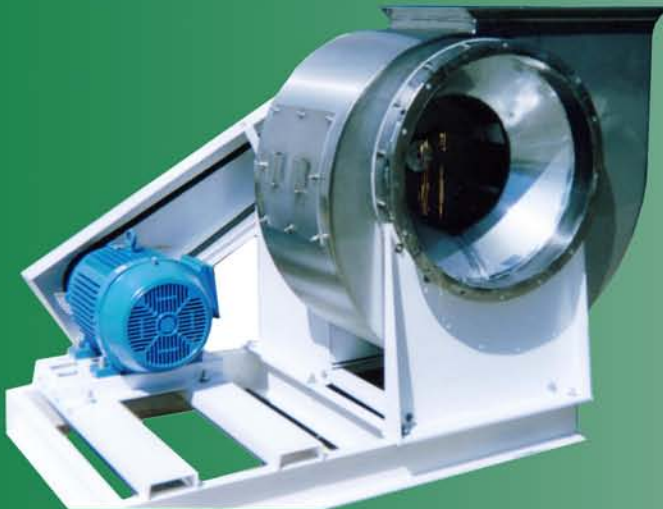


EVA EVP



TODO EL AIRE QUE MEXICO REQUIERE



EVISA

EVA y EVP

CARACTERISTICAS GENERALES



- Disponible en Aspas Curvas Aerodinamicas Atrasadas (Tipo A) y Aspas Planas Atrasadas (Tipo P).
- Fabricado en clases AMCA I, II y III.
- Capacidades hasta 46,400 CFM, 14"C.A. y 650 °F.
- Al ser eficiente y estable los decibeles son menores.
- Construcción en acero al carbón, inoxidable y aluminio.

ACCESORIOS

- Brida en descarga.
- Brida en Succión.
- Dren.
- Sello de flecha.
- Base unitaria.
- Caja de succión.
- Registro de inspección rápido o atornillado.
- Guarda Banda.
- Guarda Flecha.
- Compuerta en descarga
- Compuerta en succión integrada a cono o directa en succión.
- Carcasa bipartida, clase I y II a partir del tamaño 40, clase III a partir del tamaño 36.
- Construcción anti-chispa estándar AMCA A (hasta 200°F), B(hasta 200°F) y C(hasta 650°F).
- Construcción para Alta Temperatura.
- Base antivibratoria con tacones de neopreno o resortes.

APLICACIONES

- Sistemas HVAC.
- Ventilación General.
- Sistemas de Aereación de Granos.
- Recirculación en Hornos
- Colección de polvo después del filtro.

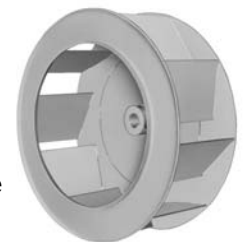
ROTOR TIPO A

- Ofrece una curva muy estable lo que favorece la selección en sistemas con volumen variable.
- El nivel bajo de sonido permite su selección en aplicaciones donde sea una condicionante.

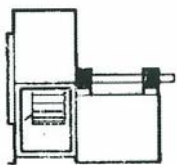


ROTOR TIPO P

- El rotor Tipo P de aspa plana atrasada ofrece la mejor eficiencia para sistemas con aire ligeramente contaminado.
- La eficiencia mecánica se encuentra en el pico de la curva de presión siendo esta la mejor selección.

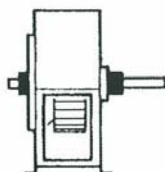


ARREGLOS DISPONIBLES



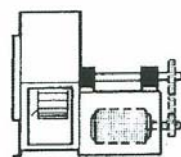
ARREGLO 1

- Temperatura máxima: 300°F
- Alta temperatura a 650°F
- Tamaños 12-15 con rotor tipo "A" a 200°F



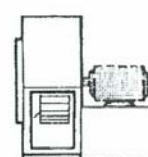
ARREGLO 3

- Temperatura máxima: 120°F



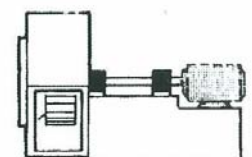
ARREGLO 9

- Temperatura máxima: 300°F
- Alta temperatura a 650°F
- Tamaños 12-15 con rotor tipo "A" a 200°F



ARREGLO 4

- Temperatura máxima: 180°F



ARREGLO 8

- Temperatura máxima: 300°F
- Alta temperatura a 650°F
- Tamaños 12-15 con rotor tipo "A" a 200°F

COMO USAR LAS TABLAS DE CAPACIDAD PARA ARREGLOS 1, 3 Y 9

Conociendo el tamaño del ventilador, el volumen que maneja (CFM) y la presión estática (PE), las tablas de capacidad pueden ser utilizadas para obtener: La velocidad de salida (VS), las RPM del rotor y el consumo de potencia (BHP).

Las tablas indican la capacidad del ventilador a 70 °F (21 °C) a nivel del mar y la presión estática esta dada en "C.A.

Ejemplo: Si necesita un ventilador que maneje 19,740 CFM, 3" C.A. a 600 °F a nivel del mar. Siga el procedimiento para una correcta selección.

PASO	PROCEDIMIENTO	EJEMPLO
1	Si en su selección las condiciones no son estándares (70 °F a nivel del mar), debe corregir la presión estática multiplicandola por los factores de las tablas de altitud y temperatura.	La tabla de temperatura nos da el factor 2.0 para 600°F. Multiplicamos 2.0x3"= 6"C.A. Por lo que debemos seleccionar en tablas a 6"C.A. y 19,740CFM.
2	Seleccione el tamaño, RPM y BHP que aparecen en la tabla.	El EVA Tamaño 27 clase III a 2264RPM con 30.31BHP cumple con las condiciones requeridas.
3	Corrija la máxima velocidad, multiplicandola por el factor de la tabla 3.	Para el EVA Tamaño 27 clase III a 600 °F las RPM maximas son 2530x.92=2327.6 RPM.
4	Ahora determine las condiciones de operación corrigiendo la presión estática y el consumo de potencia dividiéndolos entre el factor de corrección obtenido.	Las condiciones del ventilador obtenidas son: 19740CFM a 6"/2.0=3"C.A. a 2264RPM con 30.31/2.0=15.15BHP a 600 °F.

Los cambios de colores en las tablas señalan las diferentes clases.

FACTORES DE CORRECCIÓN

TABLA 1
FACTORES DE CORRECCIÓN
POR ALTITUD

Alt. (pies)	Factor	Alt. (pies)	Factor
0	1.00	5000	1.20
500	1.02	5500	1.22
1000	1.04	6000	1.25
1500	1.06	6500	1.27
2000	1.08	7000	1.30
2500	1.10	7500	1.32
3000	1.12	8000	1.35
3500	1.14	8500	1.37
4000	1.16	9000	1.40
4500	1.18	10000	1.45

TABLA 2
FACTORES DE CORRECCIÓN POR TEMPERATURA

Temp. °F	Factor	Temp. °F	Factor	Temp. °F	Factor
-50	.77	100	1.05	350	1.53
-25	.82	120	1.09	400	1.62
0	.87	140	1.13	450	1.72
20	.91	160	1.17	500	1.81
40	.94	180	1.21	550	1.91
60	.98	200	1.25	600	2.00
70	1.00	250	1.34	650	2.10
80	1.02	300	1.43		

TABLA 3
FACTORES DE CORRECCIÓN
PARA LA MAXIMA VELOCIDAD

Temp. °F	Materiales de Contrucción		
	Estándar	Aluminio	304SST
-50	1.00	1.00	1.00
70	1.00	1.00	1.00
200	.97	.98	.88
300	.95	-	.82
400	.94	-	.78
500	.93	-	.75
600	.92	-	.73
650	.89	-	.71

Nota: en caso de estar involucradas tanto temperatura como altitud, multiplique ambos factores.

VELOCIDAD MAXIMA

Tamaño	Clase I	Clase II	Clase III
10	-	4802	-
12	3680	4802	-
13	3580	4246	-
15	2852	3724	-
16	2400	3317	4018
18	2259	2945	3714
20	2083	2724	3440
22	1931	2519	3175
24	1754	2288	2881
27	1509	1970	2479
30	1357	1769	2230
33	1240	1617	2038
36	1088	1421	1789
40	985	1289	1622

Solicite:

>Dibujo Certificado.

>CD Selector.

>Manual de Instalacion y Mantenimiento.



EVISA Modelo EVP

Tamaños	CFM	VS	1"PE		2"PE		3"PE		4"PE		5"PE		6"PE		7"PE		8"PE		9"PE		10"PE		10 1/2"PE	
			RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
10 MAX RPM CLASE II 4900	400	678	1647	0.1	2303	0.25	2831	0.43	3282	0.65	3681	0.9	4043	1.18	4375	1.47	4685	1.79						
	450	763	1669	0.11	2304	0.26	2824	0.44	3272	0.67	3669	0.92	4029	1.19	4362	1.49	4671	1.81						
	500	847	1701	0.12	2310	0.27	2821	0.46	3263	0.68	3658	0.93	4017	1.2	4349	1.5	4658	1.82						
	550	932	1740	0.13	2323	0.28	2821	0.47	3258	0.69	3650	0.94	4007	1.22	4337	1.52	4645	1.84						
	600	1017	1786	0.14	2342	0.29	2827	0.49	3257	0.71	3644	0.96	3998	1.24	4327	1.54	4634	1.87						
	700	1186	1894	0.17	2400	0.33	2854	0.53	3266	0.75	3642	1.01	3989	1.29	4312	1.59	4616	1.91						
	800	1356	2018	0.21	2480	0.38	2902	0.58	3293	0.8	3654	1.06	3992	1.34	4308	1.65	4606	1.97						
	900	1525	2154	0.25	2577	0.43	2970	0.64	3338	0.87	3683	1.13	4009	1.41	4316	1.72	4607	2.05						
	1100	1864	2447	0.36	2813	0.56	3154	0.79	3479	1.04	3790	1.3	4087	1.59	4372	1.91	4646	2.24						
	1300	2203	2760	0.5	3084	0.74	3386	0.98	3674	1.25	3952	1.53	4222	1.84	4483	2.16	4736	2.5						
1500	2542	3084	0.68	3377	0.95	3648	1.22	3908	1.51	4159	1.82	4403	2.14	4641	2.47	4874	2.82							
1700	2881	3417	0.91	3684	1.21	3932	1.51	4169	1.83	4398	2.16	4621	2.5	4839	2.85									

Tamaños	CFM	VS	1"PE		2"PE		3"PE		4"PE		5"PE		6"PE		7"PE		8"PE		9"PE		10"PE		12"PE	
			RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
12 MAX RPM CLASE I 3214 CLASE II 4185	900	1525	1458	0.21	1912	0.44	2308	0.73	2659	1.07	2975	1.44	3264	1.86	3532	2.31	3783	2.8	4019	3.31				
	1200	2034	1647	0.31	2024	0.57	2369	0.86	2688	1.21	2983	1.59	3259	2.01	3517	2.47	3760	2.96	3991	3.48				
	1400	2373	1796	0.4	2133	0.67	2445	0.99	2739	1.34	3016	1.73	3278	2.16	3526	2.62	3762	3.11	3986	3.63				
	1600	2712	1956	0.51	2261	0.81	2546	1.14	2816	1.5	3074	1.9	3321	2.34	3556	2.8	3782	3.3	3999	3.83				
	1800	3051	2123	0.64	2403	0.97	2664	1.32	2914	1.7	3153	2.11	3384	2.56	3607	3.03	3822	3.54	4030	4.07				
	2000	3390	2295	0.79	2555	1.15	2797	1.53	3028	1.93	3251	2.36	3467	2.82	3677	3.31	3880	3.82	4078	4.36				
	2300	3898	2561	1.08	2796	1.48	3014	1.9	3223	2.34	3424	2.8	3621	3.28	3812	3.79	3999	4.32	4182	4.88				
	2500	4237	2742	1.3	2964	1.74	3169	2.19	3365	2.66	3554	3.14	3739	3.64	3920	4.17	4096	4.72						
	2700	4576	2925	1.57	3135	2.04	3329	2.51	3514	3.01	3693	3.52	3868	4.04	4038	4.59								
	2950	3430	3156	1.94	3353	2.46	3535	2.97	3709	3.5	3877	4.05	4040	4.6										
3150	3663	3343	2.29	3530	2.84	3704	3.39	3870	3.95	4030	4.52													
3250	3779	3437	2.48	3620	3.04	3790	3.61	3952	4.18	4109	4.77													
13 MAX RPM CLASE I 3300 CLASE II 3724	888	838	1253	0.21	1709	0.48	2089	0.82	2418	1.23	2710	1.68	2977	2.19	3222	2.73	3451	3.31	3666	3.93				
	1283	1210	1406	0.32	1779	0.61	2115	0.96	2419	1.37	2697	1.83	2953	2.34	3193	2.9	3417	3.49	3629	4.11				
	1579	1490	1560	0.43	1883	0.75	2181	1.12	2459	1.54	2719	2.01	2963	2.53	3192	3.08	3410	3.68	3617	4.31				
	1875	1769	1733	0.58	2018	0.93	2283	1.33	2534	1.77	2773	2.25	3000	2.77	3218	3.34	3425	3.94	3624	4.58				
	2073	1956	1855	0.7	2119	1.08	2366	1.5	2601	1.95	2826	2.45	3042	2.98	3250	3.55	3449	4.15	3642	4.8				
	2369	2235	2044	0.91	2284	1.34	2507	1.79	2721	2.27	2927	2.79	3126	3.34	3319	3.93	3506	4.55	3688	5.2				
	2566	2421	2173	1.08	2399	1.54	2610	2.02	2811	2.52	3006	3.06	3195	3.62	3379	4.22	3558	4.85						
	2862	2700	2370	1.38	2580	1.89	2774	2.4	2960	2.94	3140	3.51	3315	4.11	3486	4.73	3653	5.38						
	3158	2979	2571	1.74	2767	2.29	2948	2.85	3121	3.43	3288	4.04	3451	4.66	3610	5.32								
	3751	3539	2981	2.64	3154	3.3	3314	3.95	3467	4.62	3614	5.31												
4047	3818	3188	3.2	3352	3.91	3504	4.62	3648	5.33															
4244	4004	3327	3.62	3485	4.36	3632	5.1																	
15 MAX RPM CLASE I 2528 CLASE II 3293	1180	1113	1146	0.28	1541	0.62	1871	1.04	2157	1.55	2411	2.11	2642	2.73	2856	3.4	3054	4.11	3242	4.88				
	1380	1302	1200	0.33	1564	0.68	1882	1.11	2161	1.62	2412	2.18	2641	2.81	2853	3.48	3051	4.21	3237	4.97				
	1777	1676	1339	0.46	1647	0.84	1930	1.29	2190	1.81	2429	2.39	2651	3.02	2857	3.71	3052	4.44	3235	5.22				
	2171	2048	1502	0.64	1767	1.06	2015	1.54	2250	2.08	2472	2.67	2681	3.32	2879	4.01	3067	4.76	3246	5.55				
	2566	2421	1678	0.87	1914	1.35	2133	1.86	2343	2.43	2544	3.04	2738	3.71	2924	4.42	3103	5.18	3274	5.98				
	2961	2793	1862	1.17	2077	1.7	2274	2.26	2462	2.86	2645	3.51	2822	4.2	2994	4.93	3161	5.71						
	3356	3166	2050	1.53	2250	2.13	2430	2.74	2602	3.39	2768	4.07	2930	4.79	3089	5.56	3244	6.35						
	3553	3352	2145	1.73	2339	2.37	2512	3.01	2677	3.69	2836	4.39	2992	5.13	3144	5.91	3293	6.72						
	4145	3213	2434	2.48	2613	3.23	2771	3.97	2919	4.72	3061	5.5	3200	6.31										
	4540	3519	2629	3.09	2801	3.92	2951	4.73	3090	5.54	3224	6.38												
4840	3752	2778	3.62	2944	4.51	3089	5.37	3224	6.24															
5000	3876	2857	3.92	3022	4.85	3164	5.75																	

COMO USAR LAS TABLAS DE CAPACIDAD PARA ARREGLOS 4 y 4V

PASO	PROCEDIMIENTO	EJEMPLO
1	Para un volumen, presión, RPM conocido, las tablas de capacidad se utilizan para conocer tamaños, recortes del rotor, y BHP. Si la capacidad es a condiciones distintas a 70° F y nivel del mar o densidad estándar (0.0750 lb/pie ³), los factores de corrección deben aplicarse a presión estática y BHP.	Se requiere un ventilador para 9500CFM, 2.0", 120° F y 7500 pies de altitud sobre el nivel del mar.
2	Si se requieren correcciones por temperatura altitud o densidad, determine los factores de corrección utilizando las tablas de factores de corrección.	Factor de corrección para 120° F es 1.09 Factor de corrección para 7500 pies es 1.15 Factor final = 1.09 x 1.15 = 1.253
3	Multiplique las condiciones operativas PE por los factores de corrección. Esto proporciona la PE equivalente a la densidad de 0.0750 lb/pie ³ .	La PE requerida por el ventilador con aire estándar es: 2.0" x 1.253 = 2.5" C.A.
4	Seleccione el ventilador, tamaño, recorte y BHP de las tablas de capacidad, NOTA: para un desempeño dado, los ventiladores más grandes son generalmente más eficientes y tendrán menor costo de operación en la vida útil del ventilador.	Un ventilador aerodinámico EVA arreglo 4 tamaño 27 a 1750 RPM, 62% y 8.09 BHP, con aire estándar (0.0750 lb/pie ³)
5	Determine el BHP operativo al dividir BHP de las tablas de capacidad entre el factor de corrección utilizado en el paso 3.	BHP operativo es 8.09 / 1.253 = 6.45 BHP



EVISA Modelo EVA Arr. 4 y 4V

Tamaño	CFM	1/8"PE		1/4"PE		3/8"PE		1/2"PE		5/8"PE		3/4"PE		7/8"PE		1"PE	
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP
10 MAX RPM 1750	300							50	0.05	55	0.05	61	0.06	71	0.07	92	0.08
	325							54	0.05	59	0.06	66	0.06	77	0.07	99	0.09
	350					50	0.04										
	400	50	0.04	53	0.04	57	0.05	62	0.06	67	0.06	75	0.07	88	0.08		
	425	53	0.04	57	0.05	61	0.05	66	0.06	72	0.07	80	0.08	93	0.09		
	450	56	0.04	60	0.05	65	0.06	70	0.06	76	0.07	85	0.08	99	0.1		
	500	63	0.05	67	0.05	72	0.06	78	0.07	84	0.08	94	0.09				
	525	66	0.05	70	0.06	76	0.07	81	0.07	89	0.08	99	0.1				
	550	69	0.06	73	0.06	79	0.07	85	0.08	93	0.09						
	600	75	0.06	80	0.06	86	0.07	93	0.08								
	625	78	0.06	83	0.07	90	0.08	97	0.09								
650	81	0.06	87	0.07	94	0.08											

Tamaño	CFM	1/8"PE		1/4"PE		3/8"PE		1/2"PE		5/8"PE		3/4"PE		7/8"PE		1"PE		1 1/8"PE		1 1/4"PE		1 3/8"PE	
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP
12 MAX RPM 1750	750	52	0.11	54	0.12	56	0.13	58	0.14	60	0.15	63	0.17	66	0.18	70	0.19	75	0.21	83	0.23	96	0.26
	800	55	0.12	57	0.13	59	0.14	61	0.15	64	0.16	67	0.18	71	0.19	75	0.21	80	0.22	88	0.25		
	825	57	0.12	59	0.13	61	0.14	63	0.15	66	0.17	69	0.18	73	0.2	77	0.21	83	0.23	91	0.25		
	850	59	0.12	61	0.13	63	0.15	65	0.16	68	0.17	71	0.19	75	0.2	80	0.22	85	0.24	94	0.26		
	900	62	0.13	64	0.14	67	0.16	69	0.17	72	0.18	76	0.2	80	0.22	84	0.23	90	0.25	100	0.28		
	925	64	0.14	66	0.15	69	0.16	71	0.17	74	0.19	78	0.21	82	0.22	87	0.24	93	0.26				
	950	66	0.15	68	0.15	70	0.16	73	0.18	76	0.19	80	0.21	84	0.23	89	0.25	95	0.27				
	1000	69	0.15	71	0.16	74	0.17	77	0.19	80	0.2	84	0.22	89	0.24	94	0.26						
	1050	72	0.16	75	0.17	78	0.18	81	0.2	84	0.21	88	0.23	93	0.25	99	0.27						
	1100	76	0.16	79	0.18	82	0.19	85	0.21	88	0.22	92	0.24	98	0.27								
	1150	79	0.16	82	0.19	85	0.2	0.89	0.21	0.93	0.23	97	0.25										
1200	83	0.17	86	0.2	89	0.21	92	0.22	96	0.24													

Tamaño	CFM	1/8"PE		1/4"PE		3/8"PE		1/2"PE		5/8"PE		3/4"PE		7/8"PE		1"PE		1 1/4"PE		1 1/2"PE		1 3/4"PE	
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP
13 MAX RPM 1750	900									51	0.19	53	0.21	56	0.23	59	0.25	65	0.28	75	0.33	93	0.39
	950					51	0.17	52	0.19	54	0.2	56	0.22	59	0.24	62	0.26	69	0.3	79	0.34	98	0.41
	1000			51	0.17	53	0.18	55	0.2	57	0.21	59	0.23	62	0.25	65	0.27	72	0.31	83	0.36		
	1050	52	0.17	54	0.17	56	0.2	58	0.21	60	0.23	62	0.24	65	0.26	68	0.28	76	0.33	87	0.38		
	1100	54	0.17	56	0.18	0.59	0.2	60	0.22	63	0.24	65	0.25	69	0.28	72	0.3	80	0.35	91	0.4		
	1150	57	0.18	59	0.19	61	0.21	63	0.23	66	0.25	68	0.26	72	0.29	75	0.31	83	0.36	95	0.41		
	1200	59	0.19	62	0.2	64	0.22	66	0.24	68	0.25	71	0.28	75	0.3	78	0.32	87	0.37	100	0.43		
	1250	62	0.2	64	0.21	66	0.23	69	0.25	71	0.27	74	0.29	78	0.32	81	0.34	91	0.39				
	1300	64	0.2	67	0.22	69	0.24	71	0.26	74	0.28	77	0.3	81	0.33	85	0.35	94	0.4				
	1350	67	0.21	69	0.23	72	0.25	74	0.27	77	0.29	80	0.31	84	0.34	88	0.37	98	0.42				
	1400	69	0.22	72	0.23	74	0.26	77	0.28	80	0.3	83	0.32	87	0.35	91	0.38						
1500	74	0.23	77	0.24	80	0.28	83	0.3	86	0.33	89	0.35	94	0.38	98	0.41							

Tamaño	CFM	1/8"PE		1/4"PE		1/2"PE		3/4"PE		1"PE		1 1/8"PE		1 1/4"PE		1 1/2"PE		1 3/4"PE		2"PE		2 1/4"PE	
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP
15 MAX RPM 1750	1000											50	0.34	52	0.36	56	0.41	64	0.47	79	0.55		
	1100											53	0.36	54	0.37	57	0.4	62	0.46	71	0.52	87	0.61
	1200													57	0.4	61	0.44	68	0.5	77	0.56	95	0.67
	1250							51	0.32	55	0.37	57	0.39	59	0.41	64	0.46	71	0.52	80	0.59	100	0.7
	1300					51	0.33	54	0.35	57	0.38	59	0.4	61	0.42	67	0.48	73	0.54	84	0.62		
	1400	51	0.27	52	0.3	55	0.34	58	0.37	62	0.42	64	0.44	66	0.46	72	0.52	79	0.58	90	0.66		
	1500	54	0.28	56	0.31	59	0.35	62	0.39	66	0.44	68	0.46	71	0.5	77	0.56	85	0.62	96	0.7		
	1550	56	0.29	57	0.32	61	0.36	64	0.41	68	0.45	70	0.48	73	0.51	79	0.57	88	0.65				
	1600	58	0.3	59	0.33	62	0.37	66	0.42	70	0.47	73	0.5	76	0.53	82	0.59	91	0.67				
	1700	61	0.31	63	0.35	66	0.39	70	0.44	75	0.5	77	0.52	80	0.56	87	0.63	96	0.71				
	1750	63	0.32	65	0.36	68	0.4	72	0.45	77	0.51	80	0.55	83	0.58	90	0.65	99	0.73				
1800	65	0.33	67	0.37	70	0.42	74	0.47	79	0.53	82	0.56	85	0.59	92	0.66							



EVISA Modelo EVA Arr. 4 y 4V

Tamaño	CFM	1/8"PE		1/4"PE		1/2"PE		3/4"PE		1"PE		1 1/4"PE		1 1/2"PE		1 3/4"PE		2"PE		2 1/4"PE		2 1/2"PE		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
16 MAX RPM 1750	1400											50	0.54	53	0.59	57	0.61	57	0.67	62	0.74	71	0.83	
	1500																							
	1600											50	0.51	53	0.57	56	0.62	60	0.69	65	0.76	71	0.84	
	1700								51	0.5	54	0.56	57	0.62	60	0.67	64	0.74	69	0.81	76	0.9	86	1.01
	1800			50	0.42	52	0.47	54	0.53	57	0.59	60	0.65	64	0.72	68	0.78	73	0.86	80	0.95	91	1.07	
	1900	51	0.45	52	0.44	55	0.48	57	0.56	60	0.62	63	0.68	67	0.75	72	0.83	77	0.91	85	1.01	96	1.13	
	2000	54	0.46	55	0.49	58	0.5	60	0.59	63	0.65	67	0.73	71	0.8	76	0.88	82	0.97	89	1.06			
	2100	57	0.48	58	0.51	61	0.55	63	0.62	66	0.68	70	0.76	74	0.83	79	0.91	86	1.01	94	1.11			
	2200	59	0.5	61	0.53	63	0.59	66	0.65	69	0.71	73	0.79	78	0.88	83	0.96	90	1.06	98	1.16			
	2300	62	0.53	64	0.55	66	0.62	69	0.68	73	0.76	77	0.84	81	0.91	87	1	94	1.11					
	2400	65	0.54	66	0.58	69	0.65	72	0.71	76	0.79	80	0.87	85	0.95	91	1.05	98	1.15					
2500	68	0.56	69	0.61	72	0.68	75	0.74	79	0.82	83	0.9	89	1	95	1.1								

Tamaño	CFM	1/4"PE		1/2"PE		3/4"PE		1"PE		1 1/4"PE		1 1/2"PE		1 3/4"PE		2"PE		2 1/2"PE		2 3/4"PE		3"PE	
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP
18 MAX RPM 1750	2200													51	1.02	53	1.08	58	1.23	62	1.34	66	1.43
	2400																						
	2600	50	0.81	52	0.92	53	0.91	55	1.05	56	1.04	58	1.12	60	1.19	63	1.29	69	1.47	73	1.57	78	1.69
	2800	54	0.85	55	0.94	57	0.98	59	1.07	61	1.15	63	1.23	65	1.3	68	1.4	74	1.58	79	1.7	84	1.82
	3000	58	0.9	59	1.05	61	1.05	63	1.13	65	1.22	67	1.29	70	1.4	73	1.5	80	1.71	84	1.81	90	1.95
	3200	61	0.92	63	1.08	65	1.11	67	1.2	69	1.28	72	1.4	75	1.51	77	1.57	85	1.81	90	1.94	96	2.07
	3400	65	0.98	67	1.09	69	1.18	71	1.27	74	1.39	76	1.47	79	1.58	82	1.68	90	1.92	96	2.07		
	3600	69	1.06	71	1.16	74	1.3	76	1.38	78	1.46	81	1.58	84	1.68	87	1.78	96	2.05				
	3800	73	1.1	75	1.22	78	1.42	80	1.45	83	1.57	85	1.64	89	1.79	92	1.89						
	4000	77	1.25	79	1.29	82	1.48	84	1.51	87	1.64	90	1.75	93	1.86	97	1.99						
	4100	79	1.32	81	1.41	84	1.54	87	1.66	90	1.77	93	1.88	96	1.98								
4200	81	1.35	83	1.44	86	1.57	89	1.69	92	1.81	95	1.92	98	2.02									

Tamaño	CFM	1/4"PE		1/2"PE		1"PE		1 1/4"PE		1 1/2"PE		2"PE		2 1/4"PE		2 1/2"PE		3"PE		3 1/2"PE		4"PE		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
20 MAX RPM 1750	2200																						58	1.94
	2500																		50	1.68	56	1.91	65	2.18
	2600																		52	1.75	58	1.98	68	2.28
	2800														50	1.59	52	1.7	56	1.88	62	2.12	73	2.45
	3000												52	1.62	54	1.73	56	1.83	60	2.02	67	2.29	79	2.64
	3300					52	1.45	53	1.52	54	1.59	58	1.83	59	1.88	61	1.98	66	2.22	73	2.49	87	2.91	
	3500	51	1.24	52	1.32	55	1.53	56	1.6	58	1.73	61	1.91	63	2.02	65	2.12	70	2.35	78	2.66	92	3.08	
	3800	55	1.32	57	1.47	60	1.68	61	1.75	63	1.88	66	2.06	68	2.17	71	2.32	77	2.6	85	2.9			
	4000	58	1.4	60	1.55	63	1.76	64	1.83	66	1.96	70	2.2	72	2.3	75	2.46	81	2.73	89	3.04			
	4400	64	1.55	66	1.7	69	1.92	71	2.05	73	2.18	77	2.41	79	2.52	82	2.68	89	3	98	3.35			
	4800	70	1.71	71	1.78	75	2.07	77	2.21	79	2.34	84	2.63	87	2.8	90	2.95	97	3.27					
5000	72	1.72	74	1.86	78	2.15	80	2.29	82	2.42	87	2.72	90	2.88	93	3.04								

Tamaño	CFM	1/4"PE		1/2"PE		1"PE		1 1/2"PE		2"PE		2 1/2"PE		3"PE		3 1/2"PE		4"PE		4 1/2"PE		5"PE			
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP		
22 MAX RPM 1750	3200																						54	3.14	
	3500																						59	3.44	
	3800																						64	3.73	
	4000													51	2.83	54	3.08	58	3.37	64	3.73	75	4.22		
	4200												51	2.73	53	2.92	57	3.25	61	3.54	67	3.9	79	4.45	
	4400											51	2.61	53	2.81	56	3.1	59	3.35	64	3.72	71	4.13	83	4.67
	4500					50	2.27	52	2.5	54	2.72	57	3.03	60	3.32	64	3.65	69	4.01	76	4.42	89	5.01		
	4800	50	2.02	51	2.14	54	2.5	56	2.73	58	2.95	61	3.26	64	3.54	68	3.87	73	4.24	81	4.72	95	5.35		
	5000	52	2.1	54	2.34	56	2.57	58	2.8	60	3.03	63	3.34	67	3.71	71	4.05	76	4.41	84	4.89	99	5.57		
	5500	58	2.4	59	2.52	61	2.76	64	3.11	67	3.43	70	3.74	73	4.02	78	4.45	84	4.88	93	5.41				
	5800	61	2.52	62	2.63	65	2.99	67	3.22	70	3.55	74	3.96	78	4.33	82	4.67	89	5.17	98	5.71				
6000	63	2.59	64	2.71	67	3.06	70	3.41	73	3.74	76	4.04	80	4.42	85	4.84	92	5.35							
6200	65	2.66	66	2.78	69	3.14	72	3.49	76	3.92	79	4.23	83	4.6	89	5.09	95	5.52							



EVISA Modelo EVA Arr. 4 y 4V

Tamaño	CFM	1/2"PE		1"PE		1 1/2"PE		2"PE		2 1/2"PE		3"PE		3 1/2"PE		4"PE		4 1/2"PE		5"PE		5 1/2"PE		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
24 MAX RPM 1750	4500																50	4.27	53	4.58	58	5		
	4800																50	4.13	53	4.52	56	4.84	62	5.34
	5100														51	4.08	53	4.38	56	5.19	66	5.69		
	5400									50	3.64	52	4	54	4.32	56	4.62	60	5.12	64	5.54	70	6.03	
	5800					51	3.38	52	3.58	54	3.96	56	4.32	58	4.64	61	5.08	64	5.45	68	5.88	75	6.46	
	6100	50	2.79	52	3.21	53	3.42	55	3.83	57	4.21	59	4.56	61	4.88	64	5.32	67	5.7	72	6.23	79	6.8	
	6400	52	2.82	54	3.25	56	3.67	58	4.07	59	4.26	62	4.8	64	5.12	67	5.56	71	6.06	75	6.48	83	7.15	
	6500	53	2.91	55	3.34	57	3.75	59	4.15	61	4.53	63	4.88	66	5.35	69	5.77	72	6.14	77	6.66	84	7.24	
	6600	54	2.99	56	3.42	58	3.84	60	4.23	62	4.61	64	4.96	67	5.43	70	5.85	73	6.22	78	6.75	86	7.4	
	6700	55	3.08	57	3.51	59	3.92	61	4.3	63	4.7	65	5.04	68	5.52	71	5.96	74	6.31	79	6.83	87	7.42	
	7000	57	3.12	59	3.54	61	3.96	63	4.37	65	4.75	67	5.11	70	5.6	73	6.04	77	6.55	83	7.18	90	7.76	
7100	58	3.2	60	3.63	62	4.05	64	4.45	66	4.83	69	5.36	72	5.83	75	6.26	79	6.75	84	7.27	92	7.92		

Tamaño	CFM	1"PE		1 1/2"PE		2"PE		2 1/2"PE		3"PE		3 1/2"PE		4"PE		4 1/2"PE		5"PE		6"PE		7"PE			
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP		
27 MAX RPM 1750	6500																	51	7.8	59	8.81				
	7000																	50	7.47	55	8.41	64	9.53		
	7500																	50	7.87	59	9.02	68	10.2		
	8000																	53	7.5	58	8.42	61	9.13	73	10.9
	8500			50	5.93	51	6.29	52	6.64	54	7.29	55	7.6	57	8.16	58	8.42	61	9.13	66	10.1	77	11.5		
	9000	52	5.93	53	6.3	54	6.66	55	7.01	57	7.66	58	7.97	60	8.54	62	9.07	64	9.54	70	10.7	82	12.2		
	9500	55	6.3	55	6.6	57	7.03	58	7.38	60	8.04	61	8.35	63	8.93	65	9.46	68	10.2	74	11.3	87	13		
	10000	57	6.3	59	7.04	60	7.4	62	8.09	63	8.41	65	9.02	67	9.58	69	10.1	71	10.6	78	11.9	91	13.6		
	10500	60	6.67	62	7.41	63	7.77	65	8.46	66	8.78	68	9.4	70	9.97	72	10.5	75	11.2	82	12.5	96	14.3		
	11000	63	7.04	65	7.78	66	8.14	68	8.83	70	9.47	72	10.1	74	10.6	76	11.1	79	11.8	87	13.3				
	11500	66	7.41	68	8.15	69	8.51	71	9.2	73	9.85	75	10.4	77	11	80	11.8	83	12.5	91	13.9				
12000	69	7.78	71	8.52	72	8.88	74	9.57	76	10.2	78	10.8	81	11.7	83	12.2	86	12.9	94	14.4					

Tamaño	CFM	1"PE		1 1/2"PE		2"PE		3"PE		4"PE		5"PE		5 1/2"PE		6"PE		7"PE		7 1/2"PE		8"PE			
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP		
30 MAX RPM 1750	10500											51	12.3	52	12.7	54	13.5	58	14.9	60	15.5	63	16.3		
	11000											51	11.7	54	13.1	55	13.5	57	14.3	60	15.4	63	16.3	66	17
	12000	50	9.48	51	10.1	52	10.7	54	11.9	56	12.9	58	13.9	60	14.8	62	15.6	66	17	69	17.8	73	18.8		
	12500	52	9.83	53	10.4	54	11.1	56	12.2	58	13.3	61	14.7	62	15.2	64	16	69	17.7	72	18.6	76	19.6		
	13000	54	10.2	55	10.8	56	11.4	58	12.6	60	13.7	63	15.1	65	16	67	16.8	72	18.5	75	19.4	79	20.4		
	13500	56	10.5	57	11.1	58	11.8	60	12.9	63	14.5	66	16	68	16.8	69	17.2	74	19	78	20.2	82	21.1		
	14000	58	10.9	59	11.5	60	12.1	63	13.8	65	14.9	68	16.4	70	17.2	72	18	77	19.8	80	20.7	85	21.9		
	14500	60	11.2	61	11.8	63	13	65	14.2	67	15.3	71	17.2	73	18.1	75	18.9	80	20.6	83	21.4	88	22.7		
	15000	62	11.5	63	12.2	65	13.4	67	14.5	70	16.1	73	17.6	75	18.5	77	19.3	83	21.4	86	22.2	91	23.5		
	15500	64	11.9	66	13.1	67	13.7	70	15.5	73	17	76	18.4	78	19.3	80	20.1	86	22.1	90	23.3	94	24.2		
	16000	66	12.2	68	13.5	69	14.1	72	15.8	75	17.4	79	19.3	81	20.1	83	20.9	89	22.9	93	24	97	25		
16500	68	12.6	70	13.8	71	14.4	74	16.2	77	17.8	81	19.7	83	20.5	86	21.7	91	23.4	95	24.5					

Tamaño	CFM	1"PE		2"PE		3"PE		4"PE		5"PE		6"PE		7"PE		8"PE		9"PE		9 1/2"PE		10"PE	
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP
33 MAX RPM 1750	14000																						
	15000																						
	16000	50	15.1	51	16.3	52	17.6	53	18.8	55	20.7	56	21.6	59	23.8	63	26.2	68	28.5	72	30	77	31.5
	17000	53	15.8	54	17.1	55	18.5	56	19.6	58	21.6	60	23.3	63	25.5	66	27.3	72	30.2	76	31.7	82	33.5
	18000	56	16.7	57	18.1	58	19.3	60	21.5	61	22.5	63	24.3	66	26.6	70	29	76	31.9	81	33.7	87	35.5
	19000	59	17.4	60	18.7	62	21.1	63	22.4	65	24.3	67	26	70	28.3	74	30.7	81	33.9	85	35.4	91	37.3
	20000	62	18.2	64	20.7	65	21.9	66	23.2	68	25.2	71	27.8	74	30	78	32.4	85	35.6	90	37.5	96	39.3
	21000	65	19	67	21.5	68	22.9	70	25	72	27	74	28.7	78	31.7	82	34	89	37.3	94	39.2		
	22000	69	21	70	22.3	71	23.7	73	25.9	75	27.9	78	30.5	81	32.7	86	35.7	93	39	99	41.2		
	23000	72	21.8	73	23.1	75	25.5	77	27.8	79	29.8	82	32.3	85	34.4	91	37.9	98	41.1				
	24000	75	22.6	76	23.9	78	26.3	80	28.6	82	30.6	85	33.2	89	36.1	95	39.6						
25000	78	23.4	80	25.9	81	27.1	83	29.4	86	32.5	89	35	93	37.8	98	40.7							



EVISA Modelo EVP Arr. 4 y 4V

Tamaño	CFM	1/8"SP		1/4"SP		3/8"SP		1/2"SP		5/8"SP		3/4"SP		7/8"SP		1"SP		1 1/8"SP		1 1/4"SP		1 3/8"SP			
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP		
10 MAX RPM 1750	325														51	0.07	57	0.08	73	0.09					
	350												50	0.07	55	0.07	62	0.08	78	0.1					
	400							50	0.07	53	0.07	56	0.07	57	0.08	63	0.09	71	0.09	90	0.11				
	425					51	0.06	53	0.07	56	0.07	61	0.08	67	0.09	75	0.1	95	0.12						
	450			51	0.07	54	0.07	56	0.07	60	0.08	64	0.09	70	0.09	80	0.11								
	500	55	0.06	57	0.08	60	0.08	63	0.08	66	0.09	71	0.1	78	0.11	88	0.12								
	525	57	0.07	60	0.08	63	0.08	66	0.09	70	0.09	75	0.1	82	0.11	93	0.12								
	550	60	0.08	63	0.08	66	0.08	69	0.09	73	0.1	79	0.11	86	0.12	97	0.13								
	600	65	0.08	68	0.09	72	0.09	75	0.1	80	0.11	86	0.12	94	0.13										
	625	68	0.09	71	0.1	75	0.1	79	0.1	83	0.11	89	0.12	98	0.13										
	650	71	0.09	74	0.1	78	0.1	82	0.11	87	0.12	93	0.13												
700	76	0.1	80	0.11	84	0.11	88	0.11	93	0.12															

Tamaño	CFM	1/8"SP		1/4"SP		3/8"SP		1/2"SP		5/8"SP		3/4"SP		7/8"SP		1"SP		1 1/8"SP		1 1/4"SP		1 3/8"SP		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
12 MAX RPM 1750	750											51	0.18	53	0.19	55	0.2	58	0.22	62	0.23	66	0.25	
	800					50	0.16	51	0.18	53	0.19	55	0.2	57	0.21	59	0.22	62	0.23	66	0.25	71	0.26	
	825			50	0.17	51	0.17	53	0.19	54	0.19	56	0.2	59	0.22	61	0.23	64	0.24	68	0.25	73	0.27	
	850	50	0.16	51	0.17	53	0.18	54	0.19	56	0.2	58	0.21	60	0.22	63	0.23	66	0.25	70	0.26	75	0.28	
	900	53	0.17	54	0.18	56	0.19	58	0.2	59	0.21	61	0.22	64	0.23	67	0.25	70	0.26	74	0.28	79	0.29	
	925	54	0.17	56	0.18	57	0.2	59	0.2	61	0.22	63	0.23	66	0.24	69	0.26	72	0.27	76	0.28	82	0.3	
	950	56	0.18	57	0.18	59	0.2	61	0.21	62	0.22	65	0.23	68	0.25	70	0.26	74	0.28	78	0.29	84	0.31	
	1000	58	0.18	60	0.19	62	0.21	64	0.22	66	0.23	68	0.24	71	0.26	74	0.27	78	0.29	82	0.31	88	0.33	
	1050	61	0.19	63	0.2	65	0.22	67	0.23	69	0.24	72	0.26	75	0.28	78	0.29	82	0.31	86	0.32	93	0.35	
	1100	64	0.2	66	0.21	68	0.23	70	0.24	72	0.25	75	0.27	78	0.29	82	0.3	85	0.32	91	0.34	97	0.36	
	1150	67	0.2	69	0.22	71	0.24	73	0.25	76	0.27	79	0.29	82	0.3	85	0.32	89	0.33	95	0.36			
1200	70	0.22	72	0.23	74	0.25	77	0.27	79	0.28	82	0.3	85	0.31	89	0.33	93	0.35	99	0.37				

Tamaño	CFM	1/8"SP		1/4"SP		3/8"SP		1/2"SP		5/8"SP		3/4"SP		7/8"SP		1"SP		1 1/4"SP		1 1/2"SP		1 3/4"SP		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
13 MAX RPM 1750	900																	50	0.3	55	0.33	62	0.37	
	950																	53	0.32	58	0.35	65	0.39	
	1000														51	0.3	52	0.31	56	0.34	61	0.37	69	0.41
	1050									50	0.28	52	0.3	53	0.31	55	0.33	59	0.36	64	0.39	72	0.43	
	1100					50	0.27	52	0.28	53	0.3	54	0.31	56	0.33	57	0.34	61	0.37	67	0.41	75	0.45	
	1150	50	0.24	51	0.27	53	0.29	54	0.3	55	0.31	56	0.32	58	0.34	60	0.36	64	0.39	70	0.43	79	0.47	
	1200	52	0.26	53	0.28	55	0.3	56	0.31	57	0.32	59	0.34	61	0.36	63	0.37	67	0.4	73	0.44	82	0.49	
	1250	54	0.27	56	0.29	57	0.31	58	0.32	60	0.34	61	0.35	63	0.37	65	0.38	70	0.42	76	0.46	86	0.52	
	1300	57	0.28	58	0.3	59	0.32	61	0.33	62	0.35	64	0.37	66	0.39	68	0.4	73	0.44	79	0.48	89	0.53	
	1350	59	0.29	60	0.31	62	0.33	63	0.35	65	0.37	66	0.38	68	0.4	70	0.41	76	0.46	82	0.5	93	0.56	
	1400	61	0.3	62	0.32	64	0.34	65	0.36	67	0.38	69	0.4	71	0.41	73	0.43	78	0.47	85	0.52	96	0.58	
1500	65	0.33	67	0.34	69	0.36	70	0.38	72	0.41	74	0.42	76	0.44	78	0.46	84	0.51	92	0.56				

Tamaño	CFM	1/8"SP		1/4"SP		1/2"SP		3/4"SP		1"SP		1 1/8"SP		1 1/4"SP		1 1/2"SP		1 3/4"SP		2"SP		2 1/4"SP		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
15 MAX RPM 1750	1000																					52	0.53	
	1100																					51	0.53	
	1200																					56	0.58	
	1250																51	0.52	54	0.56	58	0.6	65	0.66
	1300														50	0.5	53	0.54	56	0.58	61	0.63	68	0.69
	1400																		60	0.62	66	0.68	73	0.74
	1500							51	0.5	52	0.51	54	0.54	57	0.57	61	0.62	65	0.67	70	0.72	78	0.79	
	1550					50	0.46	52	0.49	55	0.54	56	0.55	57	0.57	61	0.62	65	0.67	70	0.72	78	0.79	
	1600					52	0.47	54	0.51	56	0.54	58	0.57	59	0.59	63	0.64	67	0.69	73	0.75	81	0.82	
	1700			51	0.45	54	0.49	56	0.53	58	0.56	60	0.59	61	0.61	65	0.66	69	0.71	75	0.77	84	0.85	
	1750	52	0.42	54	0.48	57	0.51	59	0.56	62	0.61	63	0.62	65	0.65	69	0.7	74	0.76	80	0.82	89	0.9	
1800	54	0.46	56	0.49	58	0.53	61	0.58	64	0.63	65	0.64	67	0.67	71	0.72	76	0.78	82	0.84	92	0.93		
1800	56	0.48	57	0.5	60	0.55	63	0.6	66	0.65	67	0.66	69	0.69	73	0.74	78	0.8	84	0.87	94	0.95		



EVISA Modelo EVP Arr. 4 y 4V

Tamaño	CFM	1/8"SP		1/4"SP		1/2"SP		3/4"SP		1"SP		1 1/4"SP		1 1/2"SP		1 3/4"SP		2"SP		2 1/4"SP		2 1/2"SP			
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP		
16 MAX RPM 1750	1475																					54	0.94		
	1500																					54	0.95		
	1600																		50	0.83	54	0.9	58	0.96	
	1700																51	0.83	54	0.89	57	0.95	61	1.01	
	1800										50	0.81	52	0.84	54	0.88	57	0.94	60	1	65	1.08	65	1.08	
	1900									50	0.77	52	0.82	55	0.89	57	0.93	60	0.99	64	1.06	69	1.14	69	1.14
	2000							51	0.76	53	0.82	55	0.87	57	0.92	60	0.98	63	1.04	67	1.11	72	1.19	72	1.19
	2100			50	0.7	52	0.76	54	0.8	56	0.87	58	0.92	60	0.96	63	1.03	66	1.09	70	1.16	74	1.23	76	1.26
	2200	51	0.71	52	0.73	54	0.78	56	0.84	58	0.89	61	0.97	63	1.01	66	1.08	70	1.16	74	1.23	79	1.31	79	1.31
	2300	53	0.73	54	0.75	57	0.83	59	0.89	61	0.94	63	0.99	66	1.06	69	1.13	73	1.21	77	1.28	83	1.37	83	1.37
	2400	55	0.79	57	0.8	59	0.86	61	0.91	64	0.99	66	1.04	69	1.11	72	1.18	76	1.26	81	1.35	87	1.44	87	1.44
2500	58	0.81	59	0.83	62	0.92	64	0.96	66	1.01	69	1.09	72	1.16	75	1.23	79	1.31	84	1.4	90	1.49	90	1.49	

Tamaño	CFM	1/4"SP		1/2"SP		3/4"SP		1"SP		1 1/4"SP		1 1/2"SP		1 3/4"SP		2"SP		2 1/2"SP		2 3/4"SP		3"SP	
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP
18 MAX RPM 1750	2500															52	1.48	54	1.5	57	1.59	57	1.59
	2600															50	1.4	53	1.51	56	1.6	59	1.68
	2700													50	1.38	52	1.42	55	1.55	58	1.69	62	1.7
	2800											50	1.35	52	1.44	53	1.48	58	1.65	60	1.71	64	1.82
	2900							50	1.3	51	1.36	52	1.4	54	1.49	55	1.52	60	1.7	63	1.78	66	1.85
	3000			50	1.26	51	1.31	53	1.42	54	1.46	55	1.51	57	1.59	62	1.77	65	1.86	68	1.93	68	1.93
	3100			50	1.2	52	1.28	53	1.4	55	1.45	56	1.5	57	1.56	59	1.62	64	1.82	67	1.92	70	2.02
	3200	51	1.21	52	1.26	53	1.32	55	1.43	56	1.49	57	1.53	59	1.62	61	1.71	66	1.88	69	1.97	73	2.07
	3400	54	1.26	55	1.33	57	1.44	58	1.5	60	1.6	61	1.65	63	1.74	65	1.82	70	2	73	2.08	78	2.21
	3600	57	1.34	59	1.45	60	1.51	62	1.62	63	1.67	65	1.77	67	1.85	69	1.93	74	2.11	78	2.23	82	2.33
	3800	60	1.4	62	1.52	63	1.57	65	1.69	66	1.74	68	1.84	70	1.93	73	2.05	78	2.22	82	2.34	87	2.47
4000	64	1.52	65	1.58	67	1.7	68	1.75	70	1.86	72	1.95	74	2.04	76	2.12	82	2.34	86	2.46	91	2.59	

Tamaño	CFM	1/4"SP		1/2"SP		1"SP		1 1/4"SP		1 1/2"SP		2"SP		2 1/4"SP		2 1/2"SP		3"SP		3 1/2"SP		4"SP		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
20 MAX RPM 1750	3000																		51	2.3	57	2.51	57	2.51
	3300																	52	2.34	56	2.52	63	2.77	
	3500												50	2.2	51	2.26	55	2.48	59	2.66	67	2.94		
	3600												52	2.3	54	2.3	57	2.55	61	2.7	70	3		
	3800					50	2.08	51	2.16	53	2.3	54	2.37	56	2.49	59	2.66	64	2.88	73	3.2			
	3900					51	2.1	52	2.2	55	2.4	56	2.4	57	2.58	61	2.72	66	3	75	3.3			
	4000					51	2.05	52	2.13	53	2.22	56	2.44	57	2.5	59	2.63	63	2.84	68	3.06	77	3.37	
	4200			51	1.9	54	2.15	54	2.23	55	2.39	59	2.55	60	2.6	62	2.8	66	3	72	3.25	79	3.59	
	4400	53	1.95	54	2.06	56	2.24	57	2.33	59	2.49	61	2.64	63	2.77	65	2.9	69	3.11	75	3.38	84	3.69	
	4600	55	2	57	2.1	59	2.34	60	2.4	62	2.55	64	2.71	65	2.95	68	3	71	3.2	78	3.49	87	4.01	
	4800	58	2.15	59	2.25	61	2.44	63	2.61	64	2.69	67	2.91	69	3.04	70	3.1	75	3.38	82	3.69	92	4.04	
5000	60	2.2	61	2.3	64	2.58	65	2.67	66	2.75	70	3.05	71	3.11	73	3.24	78	3.51	85	3.83	96	4.21		

Tamaño	CFM	1/4"SP		1/2"SP		1"SP		1 1/2"SP		2"SP		2 1/2"SP		3"SP		3 1/2"SP		4"SP		4 1/2"SP		5"SP		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
22 MAX RPM 1750	3800																		52	3.7	59	4.14	59	4.14
	4000																		51	3.62	55	3.91	63	4.41
	4100																		52	3.7	57	4	65	4.5
	4200													50	3.52	53	3.76	58	4.12	66	4.62	66	4.62	
	4300													52	3.6	55	3.9	60	4.2	68	4.78	68	4.78	
	4500													51	3.53	54	3.8	57	4.05	62	4.41	70	4.91	
	4600										51	3	53	3.7	56	4	59	4.15	64	4.58	73	5	73	5
	4800									50	3.31	52	3.53	55	3.83	58	4.09	61	4.33	66	4.69	75	5.26	
	5000							51	3.32	52	3.44	54	3.66	57	3.96	60	4.23	64	4.55	69	4.9	78	5.47	
	5500	51	2.98	52	3.12	54	3.39	56	3.64	58	3.87	60	4.09	63	4.38	66	4.65	70	4.97	76	5.4	86	6.03	
	5800	54	3.17	55	3.31	57	3.59	59	3.83	61	4.06	63	4.28	66	4.58	70	4.94	74	5.26	80	5.69	91	6.38	
6000	55	3.16	56	3.3	59	3.71	61	3.96	63	4.19	65	4.41	68	4.71	72	5.07	77	5.47	83	5.9	94	6.59		



EVISA Modelo EVP Arr. 4 y 4V

Tamaño	CFM	1/2"SP		1"SP		1 1/2"SP		2"SP		2 1/2"SP		3"SP		3 1/2"SP		4"SP		4 1/2"SP		5"SP		5 1/2"SP			
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP		
24 MAX RPM 1750	5400																51	5.78	50	5.72	52	5.97	56	6.43	
	5800																53	6.05	53	6.05	56	6.43	60	6.89	
	6000														51	5.72	53	6.01	55	6.29	58	6.66	63	7.23	
	6100												50	5.53	51	5.69	54	6.13	56	6.4	59	6.78	64	7.34	
	6200												50	5.48	52	5.8	55	6.25	57	6.52	60	6.89	65	7.46	
	6400											51	5.56	52	5.72	54	6.04	56	6.34	59	6.75	62	7.12	67	7.69
	6600											52	5.62	54	5.96	56	6.28	58	6.57	61	6.98	64	7.35	69	7.92
	6700					50	5.18	51	5.38	53	5.74	55	6.08	57	6.4	59	6.69	62	7.09	65	7.47	70	8.03		
	6800								52	5.5	54	5.87	55	6.04	57	6.36	60	6.81	63	7.21	66	7.58	71	8.15	
	6900					51	5.24	53	5.63	54	5.81	56	6.16	58	6.48	61	6.92	64	7.33	67	7.7	72	8.26		
	6950					51	5.3	53	5.7	54	5.9	56	6.25	58	6.55	61	7.01	64	7.4	67	7.79	72	8.32		
7000	50	4.93	50	4.93	52	5.37	54	5.76	55	5.94	57	6.28	59	6.6	62	7.04	65	7.44	68	7.81	73	8.38			

Tamaño	CFM	1"SP		1 1/2"SP		2"SP		2 1/2"SP		3"SP		3 1/2"SP		4"SP		4 1/2"SP		5"SP		6"SP		7"SP		
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	
27 MAX RPM 1750	8400																	51	10.9	55	11.8	61	12.8	
	8800													50	10.5	51	10.8	53	11.3	57	12.2	64	13.4	
	9200												51	10.6	52	10.9	54	11.5	55	11.7	60	12.8	67	14
	9600							50	10	52	10.7	53	11	54	11.3	56	11.9	58	12.4	63	13.5	70	14.6	
	10000			50	9.65	51	10	52	10.4	54	11.1	55	11.4	57	12	58	12.3	60	12.8	65	13.9	73	15.2	
	10400	51	9.65	52	10	53	10.4	55	11.1	56	11.5	57	11.8	59	12.4	61	13	63	13.5	68	14.6	76	15.9	
	10800	53	10	54	10.4	55	10.8	57	11.5	58	11.9	59	12.2	61	12.8	63	13.4	65	13.9	70	15	79	16.5	
	11200	55	10.4	56	10.8	57	11.2	59	11.9	60	12.2	62	12.9	63	13.2	65	13.8	68	14.5	73	15.6	82	17.1	
	11600	57	10.8	58	11.2	59	11.6	61	12.3	62	12.6	64	13.3	66	13.9	68	14.4	70	15	76	16.3	85	17.7	
	12000	59	11.2	60	11.6	62	12.3	63	12.7	64	13	66	13.7	68	14.3	70	14.9	72	15.4	78	16.7	88	18.3	
	12400	61	11.6	62	12	64	12.7	65	13.1	66	13.4	68	14.1	70	14.7	72	15.3	75	16	81	17.3	91	19	
12800	63	12	64	12.4	66	13.1	67	13.5	69	14.1	70	14.5	72	15.1	75	15.9	77	16.4	84	18	93	19.4		

Tamaño	CFM	1"SP		1 1/2"SP		2"SP		3"SP		4"SP		5"SP		5 1/2"SP		6"SP		7"SP		7 1/2"SP		8"SP			
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP		
30 MAX RPM 1750	11300																	52	18.8	54	19.5	56	20.1		
	11600																50	17.9	53	19.2	55	19.9	58	20.8	
	11900														50	17.8	52	18.7	55	19.9	57	20.6	59	21.2	
	12300													51	18.1	52	18.5	53	19	57	20.6	59	21.3	61	21.9
	12600										50	17.3	52	18.4	53	18.9	55	19.8	58	21	60	21.7	63	22.6	
	12900										51	17.6	53	18.7	55	19.6	56	20.1	60	21.7	62	22.4	64	23	
	13200							50	16.8	52	17.9	55	19.5	56	20	57	20.4	61	22	63	22.8	66	23.7		
	13500					50	16.5	52	17.7	53	18.3	56	19.8	57	20.3	59	21.2	62	22.4	65	23.5	67	24.1		
	13800			50	16.2	51	16.8	53	18	55	19.1	57	20.1	58	20.6	60	21.5	64	23.1	66	23.8	69	24.8		
	14500	51	16.1	52	16.7	53	17.3	55	18.5	57	19.6	60	21.2	61	21.7	63	22.6	67	24.2	69	24.9	72	25.9		
	15000	53	16.8	54	17.4	55	18	57	19.2	59	20.3	62	21.9	64	22.9	65	23.3	69	24.9	72	26	75	26.9		
15500	55	17.5	56	18.1	57	18.7	59	19.9	61	21	64	22.6	66	23.6	67	24	72	26	74	26.7	77	27.7			

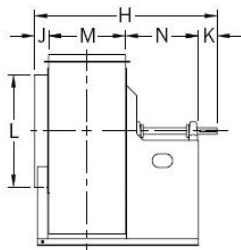
Tamaño	CFM	1"SP		2"SP		3"SP		4"SP		5"SP		6"SP		7"SP		8"SP		9"SP		9 1/2"SP		10"SP				
		%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP	%	BHP			
33 MAX RPM 1750	15000																51	30.3	54	31.7	55	32.1	58	33.2		
	15500																50	29.8	52	30.9	55	32.4	57	33.2	59	34
	16000																52	31	54	32.1	57	33.5	59	34.4	61	35.1
	16500														51	30.2	53	31.6	56	33.3	59	34.7	61	35.5	63	36.3
	17000														51	29.9	53	31.4	55	32.8	57	33.9	61	35.8	63	37.4
	17500														52	30.4	54	32	56	33.3	59	35.1	63	36.9	65	38.5
	18000					51	28.7	52	29.8	54	31.7	56	33.2	58	34.5	61	36.2	64	37.7	67	38.9	69	39.7			
	18500			50	26.3	52	29.1	54	31.2	55	32.1	57	33.7	60	35.7	63	37.4	66	38.8	68	39.6	71	40.8			
	19000	50	25.1	52	28	53	29.4	55	31.6	57	33.4	59	35	61	36.3	64	38	68	39.9	70	40.8	73	41.9			
	20000	53	26.9	55	29.8	56	31.2	58	33.4	60	35.2	62	36.7	65	38.7	68	40.4	72	42.2	74	43	77	44.2			
	21000	56	28.8	57	30.4	59	33	61	35.2	63	36.9	65	38.5	68	40.5	71	42.2	75	44.1	78	45.3	81	46.4			
22000	58	29.2	60	32.1	62	34.7	64	36.9	66	38.7	68	40.3	71	42.3	74	44	79	46.4	81	47.2	85	48.7				

DIMENSIONES Arreglos 1 y 9, Clase I y II

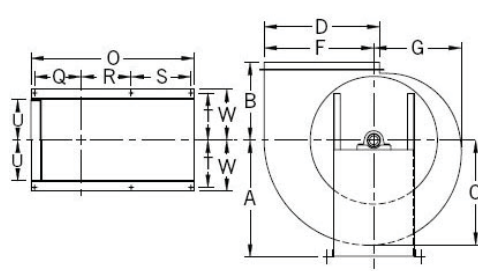
Tam	A				B		C	D	F	G	H		J	K	L	M	N		O		Q/P	R	S		T	U	W	a	b		c	d	Ø bnos.
	TH TAD	BH BAU	UB TAU	DB	*	TAD					Clase I	Clase II					Clase I	Clase II	Clase I	Clase II			Clase I	Clase II					Clase I	Clase II			
12	15 1/2	15 1/2	15 1/2	15 1/2	10	10	12 3/8	13 3/4	13	10 3/8	27 1/2	28 1/2	2 1/8	2 1/2	13 1/2	9 3/8	13 1/2	25	26	6 1/8	6 5/8	10 7/8	11 7/8	7 3/8	6 1/2	8	11 5/8	16 1/4	16 1/4	12 7/8	9 1/4	9/16	
15	17 1/2	17 1/2	17 1/2	17 1/2	12	12	15 1/8	16 7/8	15 7/8	12 3/4	32	33 3/4	3 1/8	3	16 1/2	11 3/8	14 1/2	28 1/8	29 7/8	7 1/8	7 5/8	11 7/8	13 5/8	8 7/8	8	9 1/2	14 1/8	19 3/4	19 3/4	15 3/4	11 3/8	9/16	
18	21 1/4	21 1/4	21 1/4	21 1/4	14	14	18 1/2	20 1/2	19 3/8	15 1/2	35 1/8	38 3/8	3 1/8	3 1/2	20	13 7/8	14 5/8	17 7/8	31 1/8	34 3/8	8 5/8	9 3/8	11 1/8	13 3/8	9 3/8	8 1/4	10 1/4	17 1/4	23 5/8	23 5/8	19 1/8	13 7/8	9/16
22	25 1/2	25 1/2	25 1/2	25 1/2	17	17	22 1/2	24 7/8	23 5/8	18 7/8	41 7/8	45 1/2	3 1/8	4	24 1/2	16 7/8	17 7/8	21 1/2	37 1/2	41 1/8	10 1/8	11 3/8	14	17 5/8	10 7/8	9 3/4	11 3/4	21	28 3/4	28 3/4	23 1/4	16 3/4	9/16
24	28	28	28	28	19	19	24 3/4	27 3/8	26	20 3/4	45 1/8	50 3/8	4 1/8	4 1/2	27	18 1/2	18	23 1/4	39 3/4	45	11 3/8	12 1/2	13 7/8	19 1/8	12 1/4	11	13	23 1/8	31 7/8	31 7/8	25 5/8	18 1/2	3/4
27	30 1/2	30 1/2	30 1/2	30 1/2	20 1/2	20 1/2	27 1/4	30 1/4	28 5/8	22 7/8	51	53 1/2	4 1/8	5	30	20 3/8	21 1/2	24	45 1/8	47 5/8	12 3/8	13 3/8	17 3/8	19 1/8	13 5/8	11 3/4	14 3/4	25 3/8	34 3/4	34 3/4	28 1/4	20 3/8	3/4
30	33 3/4	33 3/4	33 3/4	33 3/4	22 1/2	22 1/2	30 3/8	33 1/2	31 7/8	25 3/8	53 3/4	57 3/4	4 1/8	5 1/2	33	22 5/8	21 1/2	25 1/2	47 3/8	51 3/8	13 1/2	14 1/2	17 3/8	21 3/8	13 5/8	11 3/4	14 3/4	28 1/4	38 3/8	38 3/8	31 3/8	22 5/8	3/4
33	37	37	37	37	24 1/2	24 1/2	33 3/8	36 7/8	35	28	58 1/4	63 3/4	4 1/8	5	36 1/2	24 7/8	23 1/4	28 3/4	51 3/8	56 7/8	14 5/8	15 5/8	19 1/8	24 5/8	16	14	17	31 1/8	42 1/8	42 1/8	34 5/8	25 1/4	3/4
36	42	42	42	42	29	29	36 7/8	40 3/4	38 3/4	30 7/8	62 1/4	67 7/8	5	6 1/2	40	27 1/2	23 1/4	28 7/8	54	59 5/8	15 7/8	17 1/8	19	24 5/8	16	14	17	34 3/8	47 7/8	47 7/8	38 1/4	27 1/2	3/4
40	46	46	46	46	31	31	40 3/4	44 7/8	42 3/4	34 1/8	73 1/8	74 5/8	5	7	44 3/4	30 3/8	30 3/4	32 1/4	67 1/8	68 5/8	16 3/4	17 3/8	19	26 1/4	17	14	17	38	52 1/8	52 1/8	42 1/8	30	7/8

* Para descargas TH, BH, UB, DB, BAU y TAU. Puede haber una ligera variación en el ancho en la fabricación final J del lado dela caja en cuello de succión L, M y D son dimensiones externas. Tolerancia +/- 1/8

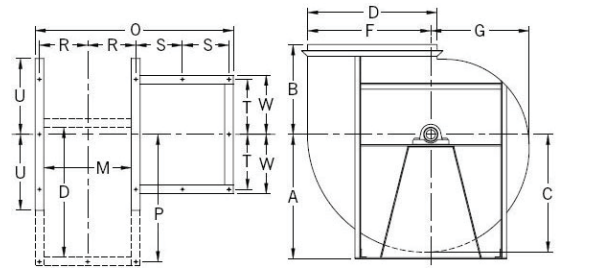
TAMAÑOS DEL 12 AL 40



TAMAÑOS DEL 12 AL 36



TAMAÑOS 40



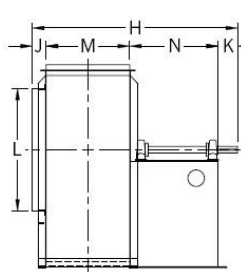
La línea punteada representa la extensión de solera para formar la brida de descarga en posición DB

DIMENSIONES Arreglos 1 y 9, Clase III

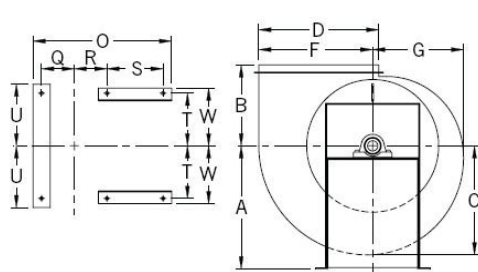
Tam	A				B		C	D	F	G	H	J	K	L	M	N	O	Q/P	R	S	T	U	W	a	b		c	d	Ø bnos.
	TH TAD	BH BAU	UB TAU	DB	*	TAD																			BAU TAU	TAD			
18	21 3/4	21 3/4	21 3/4	21 3/4	14	14	18 1/2	20 1/2	19 3/8	15 1/2	37 1/2	3 1/8	4	20 3/4	13 7/8	16 1/2	33 5/8	8 3/4	8 1/2	13 0/0	9 3/8	10 7/8	10 1/4	17 1/4	23 5/8	23 5/8	19 1/8	13 7/8	9/16
22	26	26	26	26	17	17	22 1/2	24 7/8	23 5/8	18 7/8	45 3/4	3 1/8	4 1/2	25 1/8	16 7/8	21 1/4	41 3/8	10 1/4	10	18 0/0	10 7/8	12 5/8	11 3/4	21	28 3/4	28 3/4	23 1/4	16 3/4	3/4
24	28 5/8	28 5/8	28 5/8	28 5/8	17	19	24 3/4	27 3/8	26	20 3/4	49 7/8	4 1/8	5	27 5/8	18 1/2	22 1/4	45	11 1/2	11 3/8	18 0/0	12 1/4	14 3/8	13 1/2	23 1/8	31 7/8	31 7/8	25 5/8	18 1/2	3/4
27	31 1/8	31 1/8	31 1/8	31 1/8	20 1/2	20 1/2	27 1/4	30 1/4	28 5/8	22 7/8	53 1/4	4 1/8	5 1/2	30 1/4	20 3/8	23 1/4	47 7/8	12 1/2	12 1/4	19 0/0	13 5/8	15 1/2	14 7/8	25 3/8	34 3/4	34 3/4	28 1/4	20 3/8	3/4
30	34 3/4	34 3/4	34 3/4	34 3/4	22 1/2	22 1/2	30 3/8	33 1/2	31 7/8	25 3/8	58 3/4	4 1/8	6	33 5/8	22 5/8	26	52 7/8	13 5/8	13 3/8	21 0/0	14 7/8	16 7/8	16 1/8	28 1/4	38 3/8	38 3/8	31 3/8	22 5/8	3/4
33	37 3/4	37 3/4	37 3/4	37 3/4	24 1/2	24 1/2	33 3/8	36 7/8	35	28	64	4 1/8	6 1/2	36 7/8	24 7/8	28 1/2	57 5/8	14 3/4	14 1/2	24 0/0	16	18 1/4	17 1/4	31 1/8	42 1/8	42 1/8	34 5/8	25 1/4	3/4
36	42	42	42	42	29	29	41 3/4	45 1/4	42 3/4	34 1/8	72 7/8	5	7	41	27 1/2	27	60 1/2	40 1/4	15 1/4	13 1/2	17 1/2	24 1/2	19	34 3/8	47 7/8	47 7/8	38 1/4	27 1/2	7/8
40	46	46	46	46	31	31	45 1/4	49 1/4	46 1/4	36 1/8	80 1/4	5	8	44 3/4	30 3/8	30	66 3/8	44 1/4	16 3/4	15	19	26 1/4	20 1/2	38	52 1/8	52 1/8	42 1/8	30	7/8

* Para descargas TH, BH, UB, DB, BAU y TAU. Puede haber una ligera variación en el ancho en la fabricación final J del lado dela caja en cuello de succión L, M y D son dimensiones externas. Tolerancia +/- 1/8

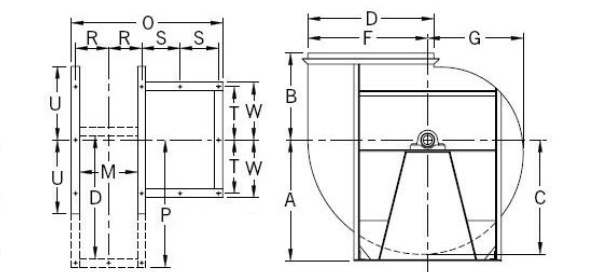
TAMAÑOS DEL 18 AL 40



TAMAÑOS DEL 12 AL 33



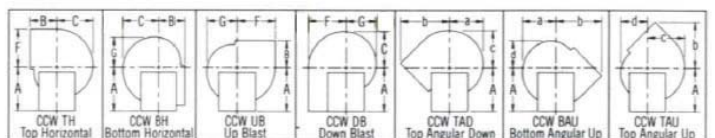
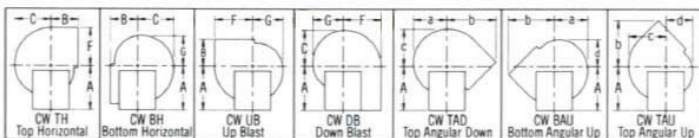
TAMAÑOS 36 Y 40



La línea punteada representa la extensión de solera para formar la brida de descarga en posición DB

Con el Reloj con descarga angular a 45°

Contra el Reloj con descarga angular a 45°



Las descargas DB y BAU deberán ser revisadas en sus accesorios como brida en descarga, compuerta en descarga y base unitaria por cuestiones de espacio



EVA & EVP



TURA



EVAD



PFA



VDH



VCL



SWING OUT



TLA

INDUSTRIALES EN BALANCEO S.A. DE C.V.
 Av. La Presa No. 20 Col. Industrial la Presa Tlalnepantla Edo.
 México. C.P. 54187
 Tels y Fax. (55) 5718 0003, 5384 8069, 5384 8070
 evisa_ibsa@prodigy.net.mx evisa_ibsa@yahoo.com.mx
 www.evisaventiladores.com



MPCA



TURH



EJF

